中国橡胶工业协会
橡胶材料专业委员会文件

中橡协材字〔2026〕17 号

关于举办 2026（第七届）橡胶新材料暨混炼胶产业发展大会的预通知

各有关单位：

橡胶新材料暨混炼胶产业发展大会自 2019 年首届在苏州成功举办以来，已连续成功举办六届，得到了橡胶新材料及混炼胶行业专家和领导的大力支持和高度认可。会议每年吸引橡胶新材料、混炼胶、特种胶的生产及贸易公司、科研院校，和橡胶制品、胶管胶带及原辅材料设备等全产业链企业和单位参加，会议规模超过 200 人，已成为有一定影响力的专业化、高端化行业交流大会。

当前我国橡胶混炼胶产业迈入品质提升、结构优化、定制化、绿色进阶、数智升级的发展新阶段，行业发展由规模扩张正转向以品质为核心、以创新为驱动、以绿色高端为方向、以新材料新技术为支撑的质量效益型发展新阶段。随着国家双碳战略深入实施、绿色制造体系持续完善，绿色新材料替代、清洁生产工艺升级成为产业进阶的核心标配。同时，航空航天、AI、机器人、新能源、高端智能装备等新兴产业高速发展，对高性能、高精度、高稳定性的高品质混炼胶产品需求持续扩容，为行业深耕细分赛道、抓住高端市场需求带来了全新发展机遇。为积极引领行业高质量、高端化、差异化发展，顺应产业升级趋势与企业发展需求，引导广大企业坚守实业初心、练好技术内

功、精进产品品质，精准锚定企业发展定位、聚焦高端细分市场，推动产业绿色化、智能化、精益化升级，助力行业提质增效、迭代跃升，凝聚产业向上发展合力，中国橡胶工业协会橡胶材料专业委员会计划于**2026 年 12 月 10-12 日在安徽宣城举办 2026（第七届）橡胶新材料暨混炼胶产业发展大会。**

本次会议还设置了专家现场答疑环节。大会将征集参会企业面临的具体技术难题（如胶层脱层、喷霜、胶料分散差、硬度不稳定、胶料焦烧、硫化不均、压缩永久变形超标等），会上将邀请行业专家现场"答疑"。

本届会议主题：守正提质 绿智赋能——以科技创新引领产业高质量发展

主办单位：中国橡胶工业协会

承办单位：中国橡胶工业协会橡胶材料专业委员会

会议有关事项通知如下：

一、会议内容（11 日全天大会报告）

1. 领导致辞

2. 混炼胶行业发展方向的思考与新赛道探索

发言人：江苏冠联新材料科技股份有限公司总经理 祝斌

3. 守正提质，质信同行：以稳定交付实践，探索混炼胶产业稳健可持续发展之路

发言人：无锡易北河塑胶科技有限公司质量经理　李薇薇

4. 向数图强，向新突围：以数字化与组合创新驱动橡胶产业提质增效

发言人：善贞实业（上海）有限公司 总经理　汪必义

5. 橡胶制品行业的绿色化制造

发言人：中鼎密封件股份有限公司高级工程师　毛学斌

6. 高端车企对配套零部件品质与合规要求及对上游材料的需求传导

发言人：福沃克汽车技术（苏州）有限公司总经理 黄文飚

7. 新能源汽车对橡胶及热塑性弹性体材料需求建议

发言人：待定

8. 导电橡胶制备及在战略性新兴产业的应用

发言人：北京新橡特种材料科技有限公司技术副总经理/高级工程师张继阳

9. 过氧化物硫化氟橡胶和全氟醚氟橡胶在新兴领域的应用

发言人：上海道氟实业有限公司技术总监 尹骏博士

10. 从配方机理到性能稳定:混炼胶提质的基础研究思路与技术方向

发言人：青岛科技大学橡胶教研室主任 吴明生

11. 绿色防老剂助力橡胶耐候防护与外观品质双提升

发言人：圣奥化学科技有限公司技术支持经理 夏晓锋

12. 智能密炼整体解决方案

发言人：青岛华晟智能装备股份有限公司 MHE 事业部总经理 孙学芹

13. 现场答疑

混炼胶生产过程、生产现场共性问题诊断答疑

拟邀请专家：

青岛科技大学橡胶教研室主任　吴明生

无锡易北河塑胶科技有限公司 技术经理　张路路

上海道氟实业有限公司副总经理　黄顺

大连橡胶塑料机械有限公司成套项目室主任　韩帮阔

上海顶橡科技有限公司合伙人　杜清军

……

（主题发言可能会根据实际情况稍作调整，以会议当天发布为准）

二、会议时间　12 月 10-12 日

12 月 10 日- 大会报到

12 月 11 日- 全天大会报告

12 月 12 日- 上午：工厂参观，

下午：活动结束，返程

三、工厂参观（12 日上午）

参观昇信橡胶（安徽）有限公司、安徽善信高分子精细材料有限公司。

其中昇信橡胶智能化生产黑色特种混炼胶，善信高分子聚焦彩色混炼胶、硅橡胶产品、橡胶新材料，产品配套汽车密封、减震、新能源零部件、消费电子产业链等。

（名额有限，先报先得，报满即止!）

四、会议收费

会员：2980 元/人　　非会员：3280 元/人

特别优惠：11 月 30 日之前报名并汇款，每人可优惠 200 元。

此费用包含参会费，会议期间的午晚餐、会议资料等（不含住宿费用）

参会费汇款账号：

账户名称：中国橡胶工业协会

开户银行：中国工商银行北京六铺炕支行

银行帐号：0200022309014402314　（备注：材料会议）

五、会议地点：宣城敬亭湖宾馆

地址：安徽省宣城市宣州区水阳江北大道 278 号

酒店联系人：陈靖

手机：13856391055

电话：0563-2618666

乘车路线：

1、机场

芜湖宣州机场，距离酒店： 30 公里，约 30 分钟车程。

2、火车站

高铁宣城站，距离酒店： 5 公里，约 15 分钟车程。

六、酒店住宿（住宿自理）

宣城敬亭湖宾馆

大床或标间 330 元/间/晚（含早餐）

订房方式将另行通知。

七、报名方式

本次会议采用线上报名，可通过电脑端或手机端两种方式报名。

电脑端：请复制链接（https://xjclhy.cria.org.cn）到浏览器打开，点击“马上报名”。

手机端：请用手机微信扫描以下二维码在线报名。

八、报名联系

中国橡胶工业协会橡胶材料专业委员会

王小芳　王璐瑶　侯凤霞

电话：010-84919861　84927819　84924091

手机：13718251306　13811124236　13801369734

E-mail：rmd@cria.org.cn

会议不设接站，请代表自行前往。请参会企业于 12 月 5 日之前填好报名表，发 E-mail 至中国橡胶工业协会橡胶材料专业委员会。

欢迎橡胶新材料、混炼胶、特种胶、天然橡胶、合成橡胶的生产与贸易公司、科研单位、橡胶制品及原辅材料设备等企业参会！

附件：混炼胶行业共性技术问题征集问卷

中国橡胶工业协会橡胶材料专业委员会

2026 年 11 月 11 日

附件：　　混炼胶行业共性技术问题征集问卷

（此问卷仅征集混炼胶行业普遍性、共性技术问题，会务组汇总后提交专家，用于会议现场集中答疑，不做单独回复）

一、基础信息（选填）

单位名称：_____

主营胶种：（可多选） □通用混炼胶 □EPDM 混炼胶 □NBR/HNBR 丁腈/氢化丁腈混炼胶 □CR 氯丁橡胶 □IIR 丁基橡胶 □FKM 氟橡胶混炼胶 □VMQ 硅橡胶混炼胶 □导电/防静电混炼胶 □阻燃混炼胶 □其他：_____

联系人（可选填）：_____

联系电话（可选填）：_____

二、行业共性质量与工艺问题（可多选，勾选您认为行业普遍存在的痛点问题）

□配合剂喷霜/析出、表面变色或泛彩、组分迁移及交叉污染

□橡胶层间粘接失效/分层，以及橡胶与金属、纤维织物或其他骨架材料的界面粘接不良、剥离

□压缩永久变形偏高，常温及高温条件下的性能控制与长期稳定性不足

□原材料及配方环保管控（受限物质、可持续性、材料追溯及环保要求）

□法规与客户合规要求应对（如 REACH、RoHS、EUDR 供应链尽职调查要求）

□填料/配合剂分散不良（团聚、分散不均）、胶料白点/异物及杂质控制

□胶料焦烧安全性不足/加工早期硫化，门尼粘度波动及批次一致性控制困难

□硫化胶硬度批内/批间波动，混炼胶可塑度及加工性能稳定性不足

□制品成型缺陷（气泡/内部空洞、针孔、缺胶、流痕及表面缺陷）

□欠硫、过硫，厚制品表里硫化程度不均

□粘模、脱模困难、挤出加工口模积垢、挤出胀大及尺寸稳定性差

□拉伸性能不达标（拉伸强度、拉断伸长率）及撕裂性能不足

□回弹差、应力松弛/应力衰减大、屈挠疲劳或动态耐久寿命不达标

□耐老化及耐候性能不足（热氧、臭氧、紫外/氙灯老化后龟裂、硬

化、变色或性能衰减）
□耐油及耐化学介质性能不足（体积/质量变化率超限，或硬度、强度等性能保持率不达标）
□低温性能不足（低温硬化、低温脆化、低温弹性及密封/动态性能下降）
□色差、色迁移、耐候褪色
□气味大/等级高、VOC 指标不满足要求
□胶料储存稳定性差，存放后结块、自粘
□其他问题：_____

三、您最希望专家重点答疑方向（可多选）

□喷霜、析出机理及通用防控方案
□界面脱粘、分层问题系统性排查思路
□压缩永久变形长效控制技术
□混炼分散、门尼与批次一致性管控
□硫化体系设计、欠硫过硫的工艺调控
□密炼/开炼投料顺序、温度、转速等工艺优化逻辑
□耐老化、耐介质、动态性能提升通用方案
□低气味、低 VOC、环保合规配方设计要点
□混炼胶现场异常的标准化诊断流程
□未硫化胶料返炼利用、硫化橡胶边角料回收及再生胶应用的技术与质量控制
□其他方向：_____

四、重点问题简述（核心填写栏，可附简图/检测数据，文字简要描述）

请填写 1-2个您最迫切、希望专家现场解答的典型问题,写明现象、工况、现有尝试过的措施、当前瓶颈：

_____

_____

_____

提交说明：

1.文件填写完成后，请发送邮箱 rmd@cria.org.cn
2.征集截止时间：2026 年 12 月 5 日
3.温馨提示：此问卷仅汇总行业共性问题，专家将在答疑环节集中解析；企业个性化个案现场另行自由交流。