



第41卷 第4期

2026年4月出版(总第479期)

主办单位：中国橡胶工业协会炭黑分会

编辑：《炭黑信息》编辑部

编委会主任：王延栋

编委会成员：

| | | |
|-----|-----------------|------|
| 李毅 | 江西黑猫炭黑股份有限公司 | 总经理 |
| 李和春 | 苏州宝化炭黑有限公司 | 董事长 |
| 徐人威 | 中昊黑元化工研究设计院有限公司 | 执行董事 |
| 魏亮 | 龙星科技集团股份有限公司 | 总经理 |
| 薛国飞 | 山西安仑化工有限公司 | 董事长 |
| 阙伟东 | 确成硅化学股份有限公司 | 董事长 |
| 宋吉峰 | 中化泉州石化有限公司 | 副总经理 |
| 邵建聪 | 广州海印实业集团有限公司 | 董事总裁 |
| 王希安 | 山东华东橡胶材料有限公司 | 董事长 |
| 郑相君 | 大石桥市辽滨碳黑厂 | 董事长 |
| 刘东杰 | 山西永东化工股份有限公司 | 董事长 |
| 牛海君 | 山西三强新能源科技有限公司 | 董事长 |
| 陈政江 | 云南云维飞虎化工有限公司 | 董事长 |
| 黄锡甫 | 宁波德泰化学有限公司 | 总经理 |
| 王建文 | 金能科技股份有限公司 | 总经理 |

责任编辑：姚新启

编辑部地址：天津市红桥区勤俭道185号
中国橡胶工业协会炭黑分会

邮政编码：300130

电话：022-27276558 27276696

Http: www.cncbt.org.cn

E-mail: thfh@sina.com

目录 CONTENTS

协会工作

| | |
|---------------------------|----|
| 2026 中橡协炭黑分会第十届十次理事会议圆满召开 | 01 |
| 2025 年炭黑行业运行数据分析及预测 | 04 |

政策信息

| | |
|--------------------------------|----|
| 从中央经济工作会议精神看能源强国建设的深远意蕴 | 16 |
| 聚焦中央经济工作会议之二：从“加紧”二字看培育新动能提速发力 | 18 |

炭黑行业资讯

| | |
|--------------------------------|----|
| 黑猫股份湿法母胶技术再突破：8 大牌号量产，2 万吨产线投产 | 20 |
| 山西阳光焦化投资 20 亿在印尼建设炭黑首家海外基地 | 21 |

相关市场报道

| | |
|----------------------------|----|
| UPM 木质素填料项目荣膺首届 E4S 大奖 | 22 |
| USTMA 预测：2026 年美国轮胎出货量小幅增长 | 22 |
| 超 3000 亿！盘点六大在建石化项目 | 23 |

海外炭黑资讯

| | |
|------------------------------|----|
| 博拉炭黑西班牙公司获 200 万欧元资助 推进能源自主化 | 25 |
| 东海炭素美国炭黑工厂爆炸事故引发受伤工人索赔诉讼 | 26 |
| 巨石公布内布拉斯加州甲烷热解工厂扩建计划 | 26 |
| 卡博特和欧励隆分别上调其炭黑产品价格同时加收附加费 | 27 |



Volume 41 No.4

Issued April.4. 2026

本刊协办单位:

青岛德固特节能装备股份有限公司
乐清市节能石油机械厂
北京亦海科泵业科技有限公司
青岛神州锅炉辅机有限公司
淄博华庆耐火材料有限公司
巩义市新丰源耐火材料有限公司
常州市康安环保设备有限公司
济南圣泉集团股份有限公司
安徽省绩溪华林环保科技股份有限公司
抚顺振兴工程设计有限公司
巩义新科耐火材料有限公司
山东方兴节能装备有限公司
临朐鼎工磁电科技有限公司
淄博王字耐磨材料有限公司
太原太航德克森自控工程股份有限公司
邯郸市峰峰矿区润德新材料有限公司

目录 CONTENTS

技术信息

| | |
|-----------------------------|----|
| ASTM 推出回收炭黑分类体系新标准 助力轮胎循环利用 | 28 |
| 黑猫股份高分散水性炭黑千吨级产线竣工投产 | 28 |

论文精选

| | |
|---------------------|----|
| HAZOP 分析在炭黑生产中的应用研究 | 29 |
|---------------------|----|

白炭黑信息

| | |
|-----------------------|----|
| 白炭黑龙头宣布涨价 | 35 |
| 金三江可转债发行申请获审核通过 | 35 |
| 联科科技营收净利双增 | 36 |
| 年产 10 万吨生物基纳米二氧化硅项目公示 | 36 |

特别关注

| | |
|-------------------------|----|
| 2026 全球聚合物峰会期间举办回收炭黑研讨会 | 37 |
|-------------------------|----|

统计信息

| | |
|------------------|----|
| 2025 焦炭产量及煤焦油估算量 | 39 |
| 2025 年全国焦炭进出口 | 39 |
| 2025 年全国沥青出口情况 | 41 |
| 2025 年全国煤焦油进出口 | 41 |

中国橡胶工业协会炭黑分会 十届十次理事会议圆满召开



2026年3月24日中国橡胶工业协会炭黑分会十届十次理事会议在青岛胜利召开，出席此次会议的理事单位25家，缺席3家，参加会议人员共计42人，超过2/3理事单位参加，会议形成各项决议有效。

本次会议由中国橡胶工业协会炭黑分会秘书长王延栋主持。会议分两个部分。

会议首先由中国橡胶工业协会炭黑分会理事长江西黑猫炭黑股份有限公司总经理李毅发言。

李毅理事长针对当前行业焦点热点问题从炭黑原材料价格到下游市场变化，从国内企业竞争到国际市场开拓全面阐述了目前我国炭黑行业所面临的机遇与挑战。并建议炭黑企业要坚决抵制恶性竞争，反内卷，保证炭黑行业的健康持续发展。



接下来中国橡胶工业协会炭黑分会秘书长王延栋向各理事单位代表汇报了2025年炭黑行业整体运行情况。同时对行业上下游运行情况也做了详细的数据跟踪分析，通过数据分析对2026年的行业发展作出产能增长，产量收缩，成本上行，盈利承压的科学预测，同时对行业发



展提出技术升级，成本控制，产业融合，绿色发展的积极建议。

中橡协炭黑分会主管姚新啟向各位理事单位会议代表汇报了炭黑分会2025年的工作完成情况以及2026年炭黑分会重点工作安排。

本次理事会议，还进行了三项审议内容提请理事会审议通过。第一项是炭黑分会更名的审议，为了适应行业发展经过前期理事单位征求意见申请将“中国橡胶工业协会炭黑分会”更名为中国橡胶工业协会炭黑白炭黑分会，提请理事单位代表审议通过。第二项是炭黑分会理事长单位换聘的审议。根据《中国橡胶工业协会分支机构管理办法》理事长单位和理事长不搞选举制，实行由分会（委员会）通过先调查、征询并集中本专业理事单位的推荐意见，再向中橡协汇报推荐下一任理事长人选。最终经中橡协党政联席会议综合评议确定，然后由中橡协发文予以聘任每任聘任期原则上为两年。

中橡协炭黑分会现任理事长单位江西黑猫炭黑股份有限公司，现任理事长李毅总经理任期将近2年，本次理事会议结束后将向理事单位征求意见，并报中橡协党政联席会综合评议。

第三项是新入会会员单位的审议，其中配套企业、白炭黑企业，废轮胎热解企业共有五家企业（见附件1）申请加入中国橡胶工业协会炭黑分会。

经过参会理事代表审议上述三项内容一致通过。

会议的第二部分为座谈研讨炭黑行业目前发展趋势及应对措施。

针对目前行业内存在的未定价先发货现象，炭黑分会提出坚决制止这种扰乱市场正常运行的行为，并倡议所有炭黑企业坚决禁止接受未定价先发货的市场订单。保证炭黑企业在生产经营过程中不会受到不公平的待遇。并在此次会议上向整个炭黑行业发出倡议。坚决制止“未定价先发货”行为

在接下来的讨论过程中各参会代表针对目前行业普遍存在的同质化，内卷亏损，上下游挤压，创新不足等核心问题进行了讨论，结合自己企业的现状各抒己见分别在大会上发言，就目前的生产经营情况及后面即将遇到的问题深度交换意见。

中国橡胶工业协会会长徐文英在会议期间亲临会议并做了总结发言，徐文英会长结合目前国际形势对整个橡胶行业的影响以及当前国家经济发展阶段对炭黑企业提出要加大炭黑技术产品的研发投入，加强国际市场的竞争，在信息化数字化等方面跟上国家经济发展步伐，保证整个行业的健康发展。

本次理事会议是在全行业破卷立新、链合共生的背景下举行的，会议明确了行业目



前所面临的严峻形势以及行业发展的方向和目标。各理事单位需按照会议精神，以此次会议精神为契机，积极应对市场变化，加强技术创新和合作，共同推动炭黑行业实现高质量发展的同时确保全行业高质量平稳发展。

中国橡胶工业协会炭黑分会
2026 年3 月27 日

附件一：中国橡胶工业协会炭黑分会新入会单位名称

| 序号 | 新入会企业名称 |
|----|-----------------|
| 1 | 智造产业互联网（山东）有限公司 |
| 2 | 福建省三明市盛达化工有限公司 |
| 3 | 安徽永汇鑫新材料科技有限公司 |
| 4 | 淄博浩翔耐磨材料有限公司 |
| 5 | 浙江长鸿生物材料有限公司 |

2025年炭黑行业运行数据分析及预测

炭黑分会年度报告

目录



01 行业整体概况

2025年炭黑行业整体表现与挑战



02 产能与产量分析

国内外产能格局与产量增长情况



03 市场供需与价格

行业盈利水平与价格走势分析



04 进出口贸易分析

国内外市场竞争与贸易流向



05 上下游产业链分析

原材料供应与下游需求变化



06 行业发展趋势与预测

未来市场展望与挑战

01

行业整体概况

2025年炭黑行业整体表现与挑战

2025年炭黑行业整体表现

行业核心观点

2025年，在橡胶行业整体增长的背景下，炭黑行业表现不佳，多项经济指标呈现负增长，并出现亏损，与橡胶行业其他增长较好的专业差距明显。

经营指标 (2025)

重点企业主营销售收入

363.4 亿元 (同比下降)

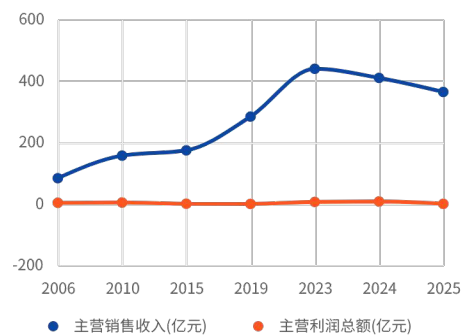
主营利润总额

-0.67 亿元

销售收入利润率

-0.18%

2006-2025年重点企业主营业务收入及利润变化



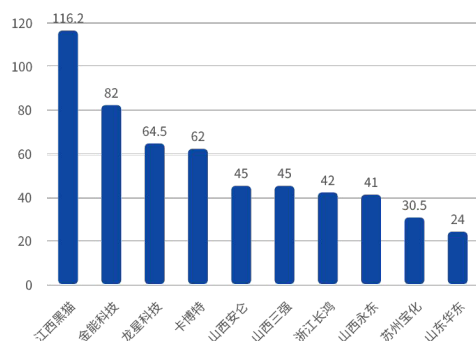
02

产能与产量分析

国内外产能格局与产量增长情况

2025年全国炭黑产能格局

2025年国内前十炭黑企业产能（万吨）



总产能规模

996.7万吨 ↑ 9%

有效产能与闲置

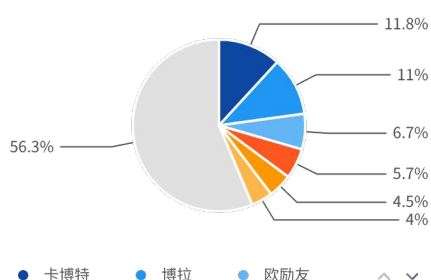
有效: 939.7万吨 (↑ 7%) | 闲置: 57万吨 (↑ 83%)

主要企业增长亮点

- 江西黑猫、龙星科技等产量稳步增长
- 浙江长鸿产能同比增长**282%**

2025年世界炭黑产能格局

全球主要炭黑公司产能占比



全球产能稳步增长

全球总产能达**2044.7万吨**，同比增长4.1%，行业整体保持扩张态势。

中国企业跻身前列

江西黑猫以**116.2万吨**产能位居全球第四，龙星科技、金能科技等亦进入全球前列。

国际巨头格局调整

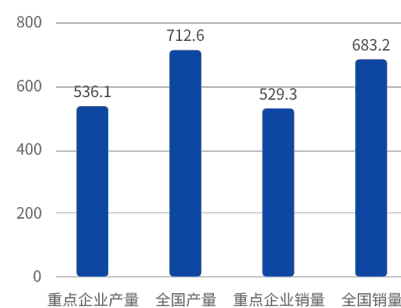
卡博特通过扩建保持领先，东海碳素产能增长，国际中橡则出售部分中国产能，全球竞争加剧。

2025年全国炭黑产销情况

核心产销数据概览

- 全国总产量
712.6万吨 ↑ 6.9%
- 全国总销量
683.2万吨 ↑ 3.2%
- 31家重点企业产量占比
536.1万吨 (占全国75%)
- 干法炭黑(特种)增长
产量**+23.4%**销量**+38.6%**

产量与销量对比 (万吨)



03

市场供需与价格

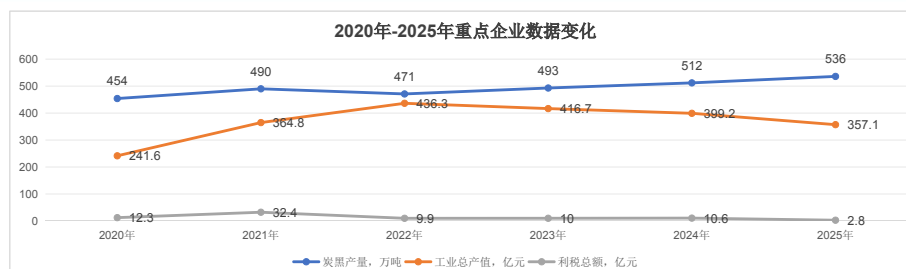
行业盈利水平与价格走势分析

重点企业经营数据

产量增长
+4.7%

总产值大幅下滑
-10.5%

利税总额骤降
-73.6%



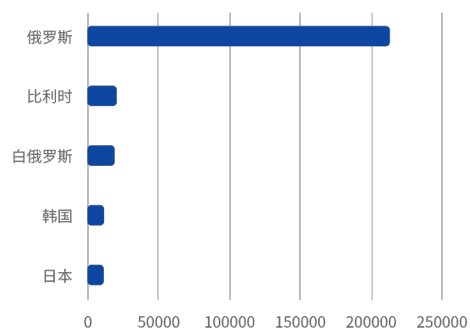
04

进出口贸易分析

国内外市场竞争与贸易流向

2025年全国炭黑进口分析

2025年炭黑主要进口来源国 (吨)



进口总量稳步增长

全年进口总量达**31.3万吨**，同比增长4.5%，市场需求保持稳定态势。

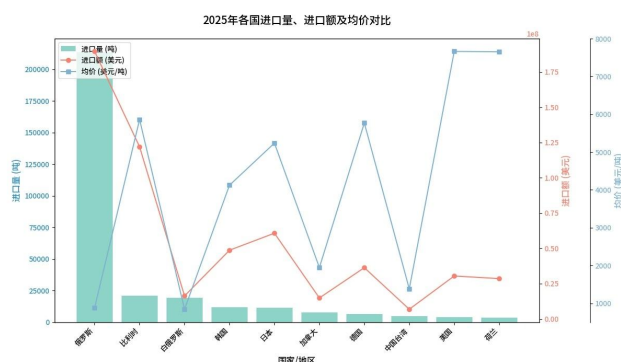
进口来源结构变化

俄罗斯以 21.37 万吨占据绝对主导地位，远超其他国家；白俄罗斯进口量激增**1220.4%**，成为重要来源国。

进口均价受抑下行

受俄、白货源冲击，全国炭黑进口均价同比下降**3.1%**，市场竞争加剧。

2025年全国炭黑进口分析



均价水平

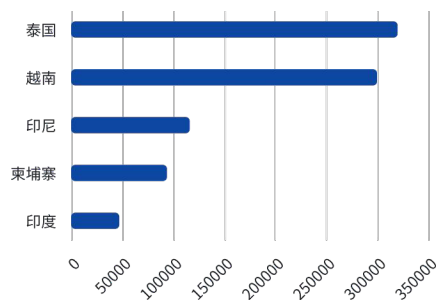
美国和荷兰的均价最高（约 7660 美元 / 吨），而俄罗斯和白俄罗斯的均价最低（约 850 美元 / 吨）。

贸易结构

俄罗斯进口量最大，虽然单价低，进口额仍然很高；比利时、日本、德国等国单价较高，进口额也处于较高水平。

2025年全国炭黑出口分析

2025年炭黑主要出口目的地 (吨)



出口总量创新高

全年出口总量达**117.8万吨**，同比增长22.5%，创历史新高，伴随国内轮胎企业海外建厂优势，国际市场份额稳步扩大。

东南亚为核心市场

出口主要集中在东南亚国家，泰国、越南、印尼占据了绝大部分份额，区域市场依赖度较高。

价格竞争压力显现

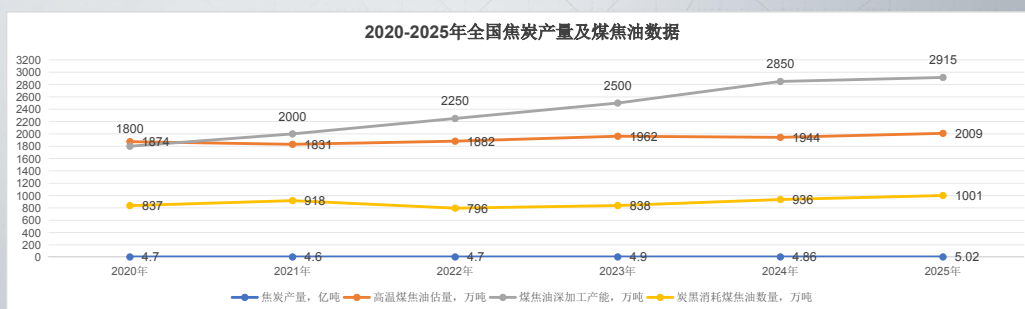
出口均价同比下降**16.5%**，反映出出口产品以常规炭黑为主，同样面临激烈的价格竞争。

05

上下游产业链分析

原材料供应与下游需求变化

上游原材料分析：煤焦油



供应总体稳定

全国焦炭产量稳定, 带动高温煤焦油估量保持稳定, 2025年约为2009万吨。

消耗持续增长

炭黑行业消耗量持续攀升, 2025年达1001万吨, 占煤焦油总产量的一半左右。

深加工产能过剩

当前煤焦油深加工产能存在过剩现象, 且市场上存在大量闲置产能, 需关注行业整合趋势。

上游原材料分析：石化产品

供应现状：资源储备丰富

目前催化裂化澄清油和乙烯焦油的估量保持在较高水平，为炭黑生产提供了充足的原料基础。

利用差异：国内外水平悬殊

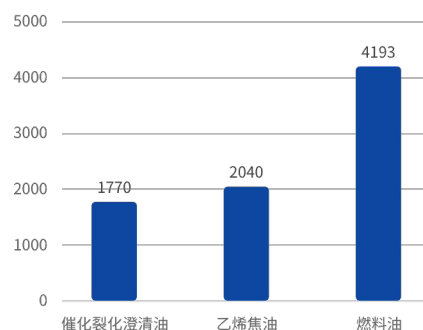
国际水平：约20%的催化裂化澄清油和乙烯焦油被用于生产炭黑。

国内现状：绝大部分石化副产品被用作燃料油，仅有3%-5%的乙烯焦油用于生产炭黑。

发展潜力：替代空间巨大

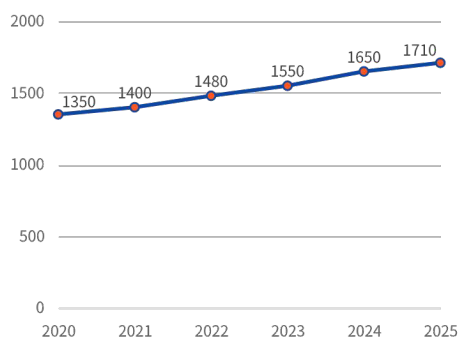
国内在石化副产品作为炭黑原料方面，存在巨大的发展潜力和优化空间。

2025年主要石化副产品估量（万吨）



上游原材料分析：废轮胎热裂解

2020-2025年废旧轮胎产生量（万吨）



供应持续增长

随着汽车保有量增加，废旧轮胎产生量逐年攀升，2025年达到约1710万吨，市场供应充足。

高价值裂解产物

通过热裂解技术，可将废轮胎转化为裂解油、裂解炭黑及钢丝。其中裂解油可直接作为可持续炭黑生产原料。

绿色循环前景广阔

废轮胎热裂解符合循环经济要求，不仅解决了环保难题，更为行业提供了可持续的原料路线，发展潜力巨大。

下游市场总览：下游应用市场分析

行业核心结论

2025年，在橡胶行业整体增长的背景下，炭黑行业表现不佳，多项经济指标呈现负增长，并出现亏损，与橡胶行业其他增长较好的专业差距明显。下游轮胎橡胶行业稳步增长炭黑行业增产不增收 整体亏损景气度背离

炭黑三大应用领域

补强炭黑（90%）其中轮胎用65%，其他橡胶制品25%

轮胎制品，橡胶制品

着色炭黑（7%）

塑料、涂料、油墨

导电炭黑2%以上

-0.18%电缆、电池、5G材料、新能源

| 轮胎分会重点企业数据 | 2025年 | 2024年 | 同比% |
|------------|-------|-------|------|
| 工业总产值，亿元 | 2372 | 2302 | 2.99 |
| 综合外胎产量，亿条 | 7.77 | 7.49 | 3.7 |
| 出口交货量，亿条 | 3.7 | 3.6 | 3.68 |
| 出口交货值，万元 | 898.8 | 900.1 | -0.2 |

| 其他机构数据 | 2025年 | 2024年 | 同比% |
|-------------------|-------|-------|-----|
| 中橡胶全国轮胎工业总产值，亿元 | 4880 | 4750 | 2.7 |
| 国家统计局同橡胶轮胎外胎产量，亿条 | 12.07 | 11.87 | 0.9 |
| 海关总署新充气轮胎出口量，亿条 | 7.02 | 6.8 | 3.2 |
| 海关总署新充气轮胎出口金额，亿元 | 1611 | 1583 | 1.8 |

行业盈利水平对比：炭黑行业显著承压

核心问题：需求向好，但价格下滑、成本高企，盈利持续恶化

2025销售收入利润率

全橡胶行业5.55%（稳定盈利）

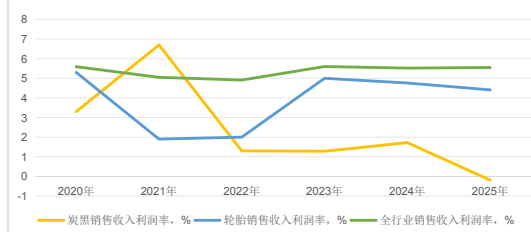
重点企业

轮胎行业4.41%（盈利稳健）

重点企业

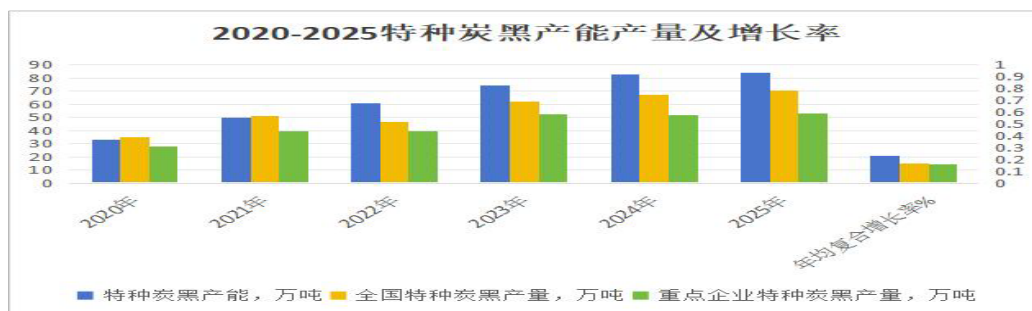
炭黑行业（-0.18）（行业整体亏损）

2020-2025年炭黑、轮胎及全行业盈利水平



| | 2020年 | 2021年 | 2022年 | 2023年 | 2024年 | 2025年 |
|--------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 全行业利润总额，亿元 | 166.1 | 176.9 | 138.3 | 167.4 | 172.6 | 175.6 |
| 炭黑利润总额，亿元 | 26.9 | 8.4 | 6 | 5.5 | 7 | -0.67 |
| 轮胎利润总额，亿元 | 57.1 | 22.4 | 12.7 | 37.2 | 32.3 | 30.2 |
| 炭黑销售收入利润率，% | 3.3 | 6.7 | 1.3 | 1.28 | 1.72 | -0.19 |
| 轮胎销售收入利润率，% | 5.3 | 1.9 | 2 | 5 | 4.76 | 4.41 |
| 全行业销售收入利润率，% | 5.59 | 5.05 | 4.91 | 5.6 | 5.52 | 5.55 |

特种炭黑市场与应用



核心数据

2025年产能: 84.4万吨, 年均增速21%
2025年产量: 70.5万吨, 年均增速15%

应用领域占比

橡胶制品: 52%
涂料: 21%
塑料(导电/抗静电): 14%
油墨: 8%
其他(电池/新材料) 5%增速26.4%

竞争格局

国际: 卡博特、欧励隆、东海碳(高端垄断)
国内: 黑猫、龙星、金能(中低端突破高端追赶)

06

行业发展趋势与预测

未来市场展望与挑战

炭黑行业发展趋势总结

行业现状小结

- 国内产能持续释放，产量增长但闲置产能增加
- 中国市场占比增强，但国际竞争加剧
- 需求不减拉动产销增长，特种炭黑需求旺盛
- 主营产品盈利恶化，面临增产不增收困境
- 进口低价冲击，出口以低价竞争为主

未来发展趋势预测

- 原材料结构调整：**催化裂解油浆、废轮胎裂解油成为趋势
- 技术升级迫在眉睫：**提升附加值，向高端特种炭黑领域发展
- 原料路线多元化：**煤焦油、乙炔焦油、催化裂解油浆、废轮胎裂解油、
- 绿色低碳发展：**响应“双碳”目标，推动节能降耗与清洁生产

炭黑行业发展趋势预测

2026行业发展趋势预测

- 产能增长：中国总产能超1000万吨，全球超2100万吨
- 产量放缓：增速预计不超过5%，低于2025年。
- 成本上行：原材料价格上涨，推动产品价格冲高
- 盈利承压：销售收入利润率预计不超过2%

协同发展建议

- 技术升级：**开发高性能特种炭黑，满足高端需求
- 成本控制：**优化流程，加强供应链合作，降低风险
- 产业整合：**鼓励兼并重组，提高行业集中度
- 绿色发展：**加大环保投入，发展再生炭黑技术。

从中央经济工作会议精神看能源强国建设的深远意蕴

在“十四五”规划圆满收官、“十五五”规划即将开启的历史交汇点上，中央经济工作会议为新一年的发展擘画了宏伟蓝图。其中，“坚持‘双碳’引领，推动全面绿色转型”的部署，如同一笔浓墨重彩，为高质量发展画卷增添了最亮丽的底色。在这一系统性工程中，“制定能源强国建设规划纲要，加快新型能源体系建设”居于关键位置，犹如为经济巨轮安装上更强大、更清洁的“心脏”和“血脉”。这既是我们应对气候变化、履行大国责任的战略抉择，更是把握发展主动权、夯实民族复兴根基的深远谋划。

时代呼唤加快建设能源强国

理解能源强国建设的重大意义，须置于中华民族伟大复兴和世界百年未有之大变局的宏大坐标系中审视。

首先，能源强国建设是保障国家安全的“压舱石”。能源是国民经济的命脉。国际地缘政治冲突和能源市场波动深刻警示我们，能源供给的自主可控，关乎国计民生、关乎国家命脉。我国作为世界最大能源消费国，石油、天然气对外依存度较高，保障能源安全任务艰巨。建设能源强国，就是要从根本上提升能源供应链韧性，把能源的饭碗牢牢端在自己手里，为国家长治久安提供坚实支撑。

其次，能源强国建设是实现“双碳”目标的“主引擎”。“力争2030年前实现碳达峰、2060年前实现碳中和”，是中国对世界的庄严承诺，也是一场广泛而深刻的经济社会系统性变革。这场变革的主战场在能源领域。要实现净零排放，根本出路在于推动能源革命，加快构建以新能源为主体的新型电力系统。能源强国建设，是系统推进能源生产、消费、技术、体制革命的总抓手，也是绿色转型成功的关键。

再者，能源强国建设是培育新质生产力的“动力源”。绿色低碳转型绝非负担，而是蕴含巨大潜力的历史机遇。新能源、新材料、节能环保等绿色产业，是形成新质生产力的重要领域。加快新型能源体系建设，将强力带动光伏、风电、储能、氢能、智能电网等全产业链创新发展，催生海量高质量就业和投资机会，为制造业升级、数字经济发展提供更优质、更低成本的能源服务，释放磅礴的经济增长新动能。

擘画能源强国蓝图

中央经济工作会议的部署高屋建瓴，指明了能源强国建设的关键维度。

第一，以科学规划为引领，描绘系统性战略蓝图。“制定能源强国建设规划纲要”是首要任务。这意味着要从国家战略层面进行顶层设计，统筹未来长期能源发展的目标、路径与重大工程。这份纲领性文件将科学统筹能源安全与转型、传统能源与新能源、区域协同发展等重大关系，确保全国上下心往一处想、劲往一处使。

第二，以新型体系为核心，推动能源结构根本性重塑。“加快新型能源体系建设”是重中之重。这个“新”字，主要体现在三个层面。一是供给结构之新，推动能源供给向多元清洁转变，让非化石能源成为主角；二是系统形态之新，从“源随荷动”转向“源网荷储”高度互动，构建智慧高效的“能源互联网”；三是产业技术之新，实现高效光伏、大型风电、先进核电、

长时储能、氢能及CCUS等前沿技术与装备的全面突破。

第三，以绿电应用为突破，让清洁能源“发得出”更“用得好”。“扩大绿电应用”是打通价值链的关键。我国风光发电装机规模世界第一，但如何高效消纳并激励用户使用，是亟待破解的课题。这需要双管齐下：既要加强特高压、智能配电网等基础设施建设，解决绿电远距离输送的物理瓶颈；又要深化绿色电力交易，完善市场机制，让企业、居民方便地购买和使用绿电，形成“愿用、能用、好用”的良性市场生态。

第四，以市场机制为纽带，为绿色转型注入经济活力。“加强全国碳排放权交易市场建设”是重要政策工具。通过为碳排放定价，使环境成本内部化，倒逼企业节能减排，激励清洁技术创新。一个健康、活跃、价格信号清晰的碳市场，能以最低社会成本实现减排目标，引导资本流向绿色低碳领域，是能源强国建设中不可或缺的“指挥棒”。

扎实推进能源强国建设

蓝图已经绘就，关键在于落实。推进能源强国建设，需要多方协同、久久为功。

一是坚持创新驱动，攻克关键核心技术。能源竞争本质上是科技竞争。要发挥新型举国体制优势，在高效光伏、深远海风电、先进核电、规模化储能、氢能等关键领域取得突破，并利用人工智能、大数据等数字技术赋能能源系统，全面提升智能化水平。

二是坚持系统观念，统筹发展和安全。能源转型不可能一蹴而就，必须立足国情，坚持先立后破。在大力发展新能源的同时，要发挥好煤炭、煤电的“压舱石”作用，推动其清洁高效利用。要加强油气勘探开发和储备能力建设，保障过渡期能源安全。要高度重视新型电力系统的稳定运行，坚决防范系统性风险。

三是深化改革攻坚，破除体制机制障碍。建设新型能源体系，呼唤与之相适应的新型生产关系。要持续深化电力体制改革，推动配电网改革，让分布式能源等新主体公平接入市场。要完善新能源消纳、辅助服务、容量补偿等市场机制，坚决打破地方保护和市场分割，促进能源资源在更大范围内优化配置。

四是加强基础设施，筑牢物理根基。无论是“西电东送”的特高压通道，还是支撑新能源消纳的抽水蓄能电站，或是覆盖城乡的充电网络，都是能源强国的“筋骨”和“动脉”。需要加大战略性投入，加快建设一批关键性、枢纽性的能源基础设施，构建坚强可靠的能源网络。

五是推动国际合作，共享绿色发展机遇。能源安全和气候变化是全球性挑战。中国应秉持人类命运共同体理念，深化新能源技术、装备制造等领域的国际合作，特别是与“一带一路”沿线国家的绿色合作，推动全球能源治理体系朝着更公平合理的方向发展，为全球可持续发展贡献中国智慧。

中央经济工作会议对能源强国建设的战略部署，吹响了在新起点上推动能源高质量发展的冲锋号。展望未来，一幅更加安全、清洁、高效、智慧的能源图景正徐徐展开。荒漠戈壁“风光”无限，蔚蓝大海“风车”林立，千家万户屋顶变身微型电站，智能电网精准调度每度清洁电力……这背后，是能源保障能力的根本性提升，是产业竞争力的全面增强，是生态环境的持续改善。

聚焦中央经济工作会议之二： 从“加紧”二字看培育新动能提速发力

近日召开的中央经济工作会议明确，明年经济工作在政策取向上，要坚持稳中求进、提质增效。会议以“五个必须”深化对经济规律的认识，用“八个坚持”系统部署2026年重点任务。其中，“坚持创新驱动，加紧培育壮大新动能”位于任务前列。

记者梳理近年中央经济工作会议的表述发现，“培育壮大新动能”的政策脉络日渐清晰：

2022年，提出“依靠创新培育壮大发展新动能”；

2023年，强调“培育发展新动能”；

2024年，要求“统筹好培育新动能和更新旧动能的关系”；

2025年，特别提到“加紧”二字——信号强烈，意味深长。

“这一表述，充分说明了培育壮大新动能的重要性。”国家发展改革委国家信息中心经济预测部副研究员沈立在接受记者采访时表示，特别值得关注的是“加紧”这一新提法：“看似简洁，却分量十足，背后是对当前发展形势的清醒判断，传递出‘时不我待’的紧迫感。”

沈立表示，全球科技革命与产业变革正加速演进，各国竞相抢占新兴产业赛道。“这就像跑步冲刺，关键时刻必须提速发力。”为此，中央经济工作会议明确提出，“制定一体推进教育科技人才发展方案”“建设北京（京津冀）、上海（长三角）、粤港澳大湾区国际科技创新中心”。

在沈立看来，“加紧”不仅是时间上的提速，更是“落地为要”的执行力体现。

一方面，通过强化企业创新主体地位、完善新兴领域知识产权保护制度，政策保障将更有力高效，引导资本、人才等要素加速向新动能集聚，推动实验室成果更快“下书架、上货架”。

另一方面，“加紧”也要求协同发力。既要开展新一轮重点产业链高质量发展行动，破解“卡脖子”难题、提升产业链供应链韧性，也要实施服务业扩能提质行动，为实体经济提供高效支撑。

国家发展改革委国家信息中心经济预测部世界经济研究室副主任赵硕刚进一步阐释：强化企业创新主体地位，意味着创新资源正加速向企业集聚；新兴领域知识产权保护制度的完善，则将加快科技成果转化与产业化，有力支撑新质生产力成长。

同时，服务业的扩能提质，正推动其向价值链高端延伸；新一轮产业链高质量发展行动，也将筑牢现代化产业体系的根基。

而在技术前沿，“人工智能+”成为新动能的重要引擎。

在坚持创新驱动方面，中央经济工作会议特别强调“深化拓展‘人工智能+’，完善人工智能治理”。这一部署，与人工智能发展的内在规律和现实需求高度契合。

“这一变化，尤为引人注目。”国家发展改革委国家信息中心政策仿真实验室主任、研究员肖宏伟表示，“这标志着，人工智能已从一项具体行业技术，正式升格为驱动宏观经济增长的核心引擎。”他表示，更深层的意义在于：国家在推动人工智能加速发展的同时，始终坚持“发展与规范并重”，彰显战略定力与长远谋划。“这一转变，不仅体现在定位提升，更在于行动路径的系统化。”肖宏伟解释，会议首次将“深化拓展‘人工智能+’”作为年度重点任务单独部署，意味着人工智能已从前沿技术跃升为“主驱动器”。“它不再是‘+一个工具’，而是‘×一种能力’，将渗透到经济社会的每一个毛细血管。”

那么，路径何在？肖宏伟认为，“深化拓展”是一场从“盆景”到“风景”的系统工程。“深化”，是让人工智能从表层走向核心——重构企业研发、生产、管理、营销全流程，推动“制造”迈向“智造”；“拓展”，则是让人工智能从工业走向千行百业——赋能教育、医疗、养老、文旅，催生智能诊疗、个性化教育、智慧文旅等普惠新业态。尤其关键的是，要降低中小微企业使用人工智能的门槛，夯实经济发展的微观基础。

但追求速度不能牺牲安全。

“完善治理，是人工智能行稳致远的‘压舱石’。”肖宏伟还表示，党中央同步部署“深化拓展”与“完善治理”，体现安全与创新双轨并行的底线思维：一方面，加快构建法律法规、伦理规范和政策体系，为数据安全、算法透明、责任归属等问题“立规矩”；另一方面，强化知识产权保护、创新科技金融服务，为AI产业化培植肥沃土壤——确保这场智能革命，始终服务于增进人民福祉的根本目的。

从“依靠创新”，到“统筹新旧”，再到“加紧培育”，中央对新动能的战略部署，正由方向指引迈向高强度推进。

专家认为，唯有以“加紧”的节奏，推动科技突破、产业跃升与制度护航三位一体协同发力，才能将创新优势切实转化为发展胜势，让新动能真正成为中国经济稳中求进、质效双升的强劲引擎，在全球竞争中赢得主动、赢得未来。

黑猫股份湿法母胶技术再突破： 8 大牌号量产，2 万吨产线投产

一、技术突破：解决行业百年痛点

炭黑作为橡胶工业最核心的补强填料，自问世以来，如何实现其在橡胶基体中的均匀分散一直是行业难题。传统干法混炼工艺依靠机械剪切力将炭黑混入生胶，存在填料分散不均、能耗高、粉尘污染三大固有缺陷。

黑猫股份与北京化工大学院士团队自2018 年开始联合攻关，创新性采用液相复合技术制备炭黑母胶，实现了炭黑在橡胶基体中的纳米级均匀分散。

二、性能优势：数据见证实力

经大量实验数据验证，湿法母胶在保持基础力学性能的同时，实现了三大关键指标的跨越式提升：

耐磨性能提升20%：阿克隆磨耗体积由0.12cm³ 降至0.10cm³

动态滞后降低30%：60℃ tan δ 由0.15 降至0.10

混炼能耗降低30%：下游混炼工序能耗降低28%~32%，无粉尘污染

三、权威鉴定：国际领先

2023 年10 月，中国石油和化学工业联合会在山东青岛组织科技成果鉴定会，由中国工程院院士蹇锡高、王玉忠等9 位知名专家组成的鉴定委员会一致认为：该技术具有自主知识产权，居国际领先水平。

四、产品矩阵：8 大牌号精准匹配

从2023 年开始，母胶项目针对下游客户的应用，成功开发了8 个牌号：

| 应用领域 | 产品牌号 |
|--------|-------------|
| 宽体车胎面 | HMQ-WNC6511 |
| 宽体车基部胶 | HMQ-WNC4531 |
| 宽体车肩垫胶 | HMQ-WNC4411 |
| 全钢胎胎面 | HMQ-WNC6531 |
| 全钢胎基部胶 | HMQ-WNC4412 |
| 全钢胎肩垫胶 | HMQ-WNC4211 |
| 全钢胎包边胶 | HMQ-WNC4532 |
| 巨胎胎面 | HMQ-WNC8511 |

五、产业化里程碑

中试阶段：

2022 年：青岛黑猫中试生产线开工建设

2023 年：完成升级改造，平稳运行

量产突破：

2024 年，项目在辽宁黑猫投资建设16 万吨/ 年量产线，一期2 万吨/ 年于2025 年12 月底建成投产并调试完成，为国内首套建成量产生产线的湿法母胶装置。

六、行业意义

湿法母胶技术的突破，不仅为轮胎行业提供了高性能材料解决方案，更推动了橡胶混炼工艺的绿色转型。未来，产品将进一步覆盖减震件、密封件、新能源汽车橡胶部件等高端领域，推动橡胶材料体系的标准化、功能化升级。

山西阳光焦化投资 20 亿在印尼建设炭黑首家海外基地

据《Chemnet》报道：近日，中国炭黑行业迎来第一家在海外建设生产基地的事件。由山西阳光焦化集团（Shanxi Sunshine Coking Group）投资建设的印尼安仑碳基新材料项目（Anlun Chemical Indonesia Carbon-Based New Materials Project），在印度尼西亚综合产业园青山园区（Tsingshan Industrial Park）正式破土动工。该项目总投资约2.87 亿美元（约合人民币20.57 亿元），是中国炭黑行业首家落地的海外生产基地。

据悉，该项目由印尼安仑新材料科技有限公司负责实施，中国化学工程十三化建天津分公司承建，占地约443 亩。项目规划建设年产30 万吨炭黑工程、40 万吨焦油加工工程，并配套建设15 万吨电极糊、10 万个坩埚装置生产线。

值得关注的是，该项目在设计上认真落实绿色低碳属性，配套建设了210t/h 亚临界超高温炭黑尾气锅炉与65MW 亚临界超高温水冷发电机组。项目建成后，将实现原料与余热资源的高效循环利用，构建起完整的绿色低碳产业链。这不仅能有效提升区域炭黑供应能力，还将推动碳基新材料向下游针状焦、锂电池负极材料等领域延伸，带动当地就业与基础设施改善。

此次出海，被视为阳光集团应对国内市场挑战、抢抓国际机遇的战略抉择。当前，国内炭黑市场面临产能过剩压力，而东南亚市场需求却在快速崛起。市场数据显示，2024 年东南亚轮胎产量增速达9.3%，显著高于全球平均水平。印尼坐拥全球近15% 的天然橡胶产量，却是轮胎生产关键原料炭黑的进口依赖国。随着中策、赛轮等国内轮胎巨头纷纷在印尼建厂，当地对炭黑的配套需求急剧增长。

阳光集团此番选址印尼，既能通过本土化生产规避贸易壁垒、缓解国内竞争压力，又能与下游轮胎企业形成产业链协同，享受区域增长红利。

（嘉陵江）

UPM 木质素填料项目荣膺首届 E4S 大奖

据《European Rubber Journal》报道：总部位于芬兰的全球领先的森工企业——芬欧汇川集团公司（UPM-Kymmene Corp.）旗下的生物化学公司（UPM Biochemicals Corp.）推动可再生功能填料实现商业化应用的项目，在弹性体可持续发展（E4S）大奖评选中拔得头筹。该奖项旨在表彰最具潜力提升轮胎及橡胶制造业环保表现的技术成果。

这家芬兰集团在读者投票中获得156票支持，得分为835分；同时在E4S评审团评分中斩获175分（满分为200分），总分1010分使芬欧汇川集团生物化学公司在E4S奖项最终投票中领先于亚军旭化成株式会社和季军巨石公司（Monolith）的项目。

自2022年启动的E4S计划初期，UPM生物化学公司便凭借其在德国莱乌纳投资12亿欧元建设生物精炼厂的深度进展，以及该设施将投产的可再生功能填料（RFFs）商业化成果，持续稳居E4S十大榜单前列。

这种可再生功能填料，作为轮胎及橡胶制品中炭黑与白炭黑填料的生物基替代品，已在多家轮胎原配胎制造商的研发项目中展现出巨大潜力，其中包括诺基亚轮胎推出的新型概念轮胎项目。

（金沙江）

USTMA 预测：2026 年美国轮胎出货量小幅增长

据美国《USTMA 官网》报道：美国轮胎制造商协会（USTMA）3月4日发布对今年轮胎出货量的预测数据，2026年美国轮胎总出货量将小幅增长至3.389亿条，较2025年的3.363亿条、2019年的3.327亿条均有所增长。

该协会表示，这一预测数据比2025年增长0.7%（约250万条），比2019年增长1.9%（约620万条），并超过2024年创下的3.373亿条的历史最高纪录。

不同车型的原配胎出货量，预计会呈现差异化增长态势。2026年乘用车原配胎出货量预计达4160万条，比2025年的4130万条增长0.8%；但该数据仍低于2019年的4630万条，比疫情前基准水平减少10.0%。轻型卡车原配胎出货量预计为650万条，比2025年的640万条增长1.2%；比2019年的590万条，增长10.6%（约60万条）。卡车原配胎出货量，预计将成为原配胎领域增长最快的品类，2026年将增至470万条，同比增长8.3%。尽管卡车原配胎的出货量实现增长，但仍低于2019年的650万条，降幅达27.3%（即约减少180万条）。

在替换胎市场方面，预计所有品类出货量均实现温和增长。乘用车替换胎出货量预计同比增长0.6%，达到2.233亿条，略高于2019年疫情前的2.226亿条。2026年，轻型卡车替换胎的出货量预计达3800万条，同比增长0.8%；比2019年的3250万条，增长16.8%（约增加550万

条)。卡车替换胎领域需求前景平稳,出货量预计为2470万条,同比微增0.2%;但该数据仍显著高于2019年的1890万条,比疫情前增长30.5%。

(郭隽奎)

超 3000 亿! 盘点六大在建石化项目

进入2026年,我国石化产业版图正迎来新一轮的深度重塑。据统计,山东裕龙石化、大连石化(西中岛)、岳阳乙烯、福建中沙古雷、齐鲁石化以及独山子石化塔里木二期等六大重点工程,总投资额已逼近4000亿元大关。其中既包括千亿级项目,也涵盖多个百亿级装置升级项目,整体建设节奏呈现出2026年集中推进、分阶段投产的特征。本文围绕投资规模、建设进度与核心装置体系,对六个在建重点项目进行系统梳理。

1) 山东裕龙石化下游及延伸产业链项目总投资1178.57亿元

位于山东烟台,计划2026年推进建设,预计2029年全面投产。主要采购装备有常减压蒸馏装置、乙烯裂解炉、聚乙烯/聚丙烯聚合反应器、芳烃分离塔、环氧乙烷/乙二醇反应器、POE生产装置、大型压缩机、换热器、储罐、DCS控制系统、SIS安全仪表系统等。

2026年3月,山东裕龙石化有限公司正式启动石化下游及延伸产业链项目填海工程,拟在烟台市龙口市西侧海域、裕龙岛5岛区域填海造地,为炼化一体化下游深加工项目筑牢空间根基。

2) 中国石油大连石化(西中岛)炼化一体化项目总投资685亿元

位于辽宁大连西中岛石化产业园区,计划2026年开工建设,预计2030年左右投产。

主要新建1000万吨/年化工型炼油、120万吨/年乙烯及其下游低碳烯烃综合利用装置、油品储运、公用工程、辅助设施和厂外工程。目前,该项目正在推进储备转规划。

项目新建1000万吨/年化工型炼油(部分利旧大连石化现有工艺装置和设备)、120万吨/年乙烯及其下游低碳烯烃综合利用装置、油品储运、公用工程、辅助设施等。

项目将新建1000万吨/年炼油、120万吨/年乙烯及配套下游化工装置。下游产品,包括1套40万吨/年PP、2套45万吨/年FDPE、1套30万吨/年LDPE、1套20万吨/年POE和1套30万吨/年CHPP0等装置。

3) 中国石化岳阳乙烯炼化一体化项目总投资356.8亿元

位于湖南岳阳,计划2026年推进建设,预计2028年投产。主要采购装备包括100万吨/年乙烯装置、下游14套化工装置相关的裂解炉、聚合反应器、环氧乙烷/乙二醇装置、聚乙烯/聚丙烯装置、丁二烯抽提装置、苯乙烯装置、储罐、泵阀、换热器、压缩机、DCS控制系统、SIS安全仪表系统等。

项目对区域产业的影响不仅限于石化领域。阀门行业分析显示,一个100万吨级乙烯装置加上下游配套,阀门需求数量往往达到数万台规模。这些阀门涵盖高温高压领域的裂解炉进出

口阀门、高温合金闸阀、特材阀门，聚合与抽提系统的球阀、蝶阀，安全与控制系统的紧急切断阀、安全阀、控制阀，以及公用工程系统的循环水阀门、蒸汽管网阀门等。

按照大型石化工程的惯例，项目设备采购具有特定的时间节奏。2025年下半年开始设计与长周期设备预招标，2026年进行主装置设备集中采购，2027年公用工程与辅助系统放量，2027年至2028年进行安装配套和备件订单。这种采购节奏为相关设备制造企业提供了明确的市场机会。

4) 福建中沙古雷乙烯项目总投资420.7亿元

位于福建漳州古雷，2026年处于设备安装阶段，计划2026年投产。主要采购装备有150万吨/年乙烯裂解装置、E0反应器、产品回收塔、再沸器、聚乙烯/聚丙烯装置、环氧丙烷装置、大型压缩机、换热器、塔器、储罐、环保处理设备及智能控制系统等。

截至2026年3月，中沙古雷石化一体化项目（150万吨/年乙烯）核心进展全部落地：● 总体进度：完成93%以上，全面进入设备安装、管道施工、生产准备阶段● 核心装置：150万吨/年乙烯裂解装置主体安装全面展开● 关键节点：- 全球最大E0反应器（外径9.3米、重1540吨）吊装完成- 乙烯装置5台超限塔器32天吊装完成，工期缩短近一半- 国内最大10台裂解炉全部封顶- 国内最大44台大型球罐群封顶完成- 东部水系统顺利中交，全厂首个关键配套单元转入开车准备● 时间目标：2026年下半年建成投产

5) 齐鲁石化鲁油鲁炼转型升级项目总投资244亿元

位于山东淄博，计划2026年建设，2027年建成投产。主要采购装备包括1000万吨/年炼油装置、100万吨/年乙烯装置、催化裂化装置、加氢精制装置、气体分离装置、聚乙烯/聚丙烯装置、芳烃抽提装置、大型塔器、反应器、压缩机、泵阀、换热设备、环保设备等。

2月28日，齐鲁石化鲁油鲁炼项目迎来重要节点。首套装置焦化液化气脱硫醇装置顺利通过机械竣工验收，该装置自去年9月正式开工建设以来，参建人员扎实推进安全、质量、进度全过程管控确保各项施工任务按期优质完成，为项目顺利推进奠定坚实基础。员工在现场核对确认设备状态及各项流程，为下一步装置开车做准备。齐鲁石化鲁油鲁炼项目是中国石化与山东省深化战略合作的重要成果规划建设常减压、高端碳材料乙烯及下游配套等装置，建成后将进一步优化公司产品结构和原料供应带动相关产业协同发展，为地方经济发展注入强劲动力推动我国石化产业迈向智能化、绿色化、融合化。此次机械竣工验收的焦化液化气脱硫醇装置是该项目启动建设的首套装置，设计加工能力为7.5万吨/年，将为后续装置建设积累宝贵经验。

6) 独山子石化塔里木120万吨/年二期乙烯项目总投资约200亿元

位于新疆独山子，2026年处于施工收尾阶段，计划2026年6月30日中交，9月30日投产。主要采购装备有120万吨/年乙烯装置、全电驱乙烯三机、低浓度二氧化碳捕集设备、反应器、换热器、压缩机、塔器、DCS控制系统、环保设备等，设备国产化率超98%。目前，塔里木二期乙烯项目进入收尾冲刺关键阶段关键节点接连突破设备调试有序推进智能技术高效赋能安全管控全程在线。3月15日凌晨，1号污水场蒸发离心机成功启动试运行，顺利产出杂盐，实现污水处理关键环节的重要突破。

博拉炭黑西班牙公司获 200 万欧元资助 推进能源自主化

据《Birla Carbon Company's Website》报道：博拉炭黑西班牙公司2026-03-05 获得西班牙坎塔布里亚（Cantabria）自治区政府下属公共机构——坎塔布里亚区域发展委员会（SODERCAN，即Regional Development of Cantabria S.A.，）200 万欧元（约合人民币1582 万元）的拨款，用于支持其坎塔布里亚炭黑工厂的能源自主化项目。

该项拨款公告是今年2 月下旬在西班牙坎塔布里亚自治区主席玛丽亚·何塞·萨恩斯·德布鲁阿加（María José Sáenz de Buruaga）女士、坎塔布里亚自治区工业、就业、创新与贸易部长爱德华多·阿拉斯蒂（Eduardo Arasti）先生以及SODERCAN 首席执行官安赫尔·佩德拉哈（Ángel Pedraja）先生共同见证下发布的。

该项拨款是博拉炭黑西班牙公司更广泛投资计划的一部分，旨在增强该工厂的能源自给能力。这笔资金将用于在博拉炭黑公司西班牙坎塔布里亚炭黑工厂安装一台4 兆瓦背压式蒸汽轮机，实现厂内发电和蒸汽生产以满足运营需求。

博拉炭黑公司美洲及欧洲、中东和非洲地区首席制造官戴尔·克拉克（Dale Clark）先生对此表示：“我们荣幸地欢迎坎塔布里亚自治区主席、工业就业创新贸易部长及SODERCAN 首席执行官莅临坎塔布里亚工厂。他们的支持彰显了我们业务对该地区及所服务行业的战略意义。该蒸汽涡轮机将助力工厂实现能源自主，降低碳足迹，增强长期运营韧性。博拉炭黑公司始终致力于提升全球运营的能源效率、降低用水量并推进可持续制造的实践活动。”

坎塔布里亚自治区主席玛丽亚·何塞·萨恩斯·德布鲁阿加对此宣布表示：“这项投资不仅使博拉炭黑公司获益，更让坎塔布里亚地区取得双赢——我们正在为推动生产模式转型和工业化进程取得决定性进展。”

项目建成后，预计每年可减少二氧化碳排放量。此外，该项目将降低对米拉河冷却用水的依赖，减少工艺废水排放。这项投资还将保障该工厂的保有近200 个直接和间接就业岗位。

玛丽亚·何塞·萨恩斯·德布鲁阿加主席在到访期间，听取了该项目技术与环保方面的工作汇报，称其为“是靠集体力量而取得的成就”，并肯定了博拉炭黑西班牙公司在区域工业生态系统中的战略地位及其作为欧洲创新标杆的地位。

（嘉陵江）

东海炭素美国炭黑工厂爆炸事故引发受伤工人索赔诉讼

据美国《Republican Gazette》和《Rubber World》杂志报道：东海炭素集团美国德克萨斯州博格（Borger, Texas）炭黑工厂1月27日发生爆炸事故。当日，在卸货作业期间发生严重爆炸，导致分包商雇佣的两名工人受伤，其中一位来自博格市的受伤男子对该公司提起诉讼。

76岁的伤者罗尼·拉特利夫（Ronnie Ratliff）经直升机送往当地医院救治，目前仍在接受治疗。拉特利夫伤势严重，包括面部严重烧伤、脑出血、骨盆骨折、髌骨骨折，以及因事故中吸入水导致的肺炎等并发症。截至诉讼提交时，拉特利夫因伤势过重仍在住院治疗。

诉讼中，拉特利夫要求赔偿逾100万美元，用于支付医疗费、误工费以及身体伤害和精神痛苦的赔偿金。其诉求引发对东海炭素炭黑工厂安全措施的重大质疑，指控该厂缺乏完善的安全系统。

这份法律文件指出，该公司未进行必要的危害分析，且缺乏预防此类事故的关键风险缓解策略。这些指控凸显了拉特利夫律师所称的该工厂在工作场所安全规程方面存在系统性疏忽。

社区成员与行业观察者正密切关注此诉讼进展，该案凸显了加强工业运营安全监管的紧迫性。本案影响远超拉特利夫的个人悲剧，引发了整个行业对企业维护安全工作环境责任的深刻反思。

东海炭素公司炭黑工厂的事态仍在持续发展，该公司正准备应对诉讼，爆炸事件的更多细节可能在法律程序中浮出水面。与此同时，拉特利夫的家人期待能达成和解方案，既要解决他面临的重大健康挑战，也要为其遭受的痛苦提供补偿。

（密西西比河）

巨石公布内布拉斯加州甲烷热解工厂扩建计划

据《Notch Consulting, LLC》报道：一家总部设在美国内布拉斯加州林肯市的巨石公司（Monolith）公布了其位于哈勒姆市（Hallam）橄榄溪（Olive Creek）工厂的未来发展规划。该公司联合创始人兼首席执行官罗布·汉森（Rob Hanson）在领英网站（LinkedIn posting）发文称：“继2025年实现技术突破后，我们优化了内布拉斯加工厂的扩建方案。此次扩建基于我们对这项技术的信心、对客户的承诺、对内布拉斯加社区的责任，以及对生产日常生活关键材料的不懈专注。”

林肯市当地的报纸《林肯星报，Lincoln Journal Star》刊文披露了该项扩建计划的具体内容。巨石公司正把生产工艺从天然气原料转向为液态原料（重质残渣燃料油），此举将提

升单位产能的炭黑产量。该公司计划于今年晚些时候启动扩建工程，新建的四套生产装置总的年产能将达22万吨（即每套装置的年产能为5.5万吨）。扩建后该工厂将成为美国最大、全球领先的炭黑生产基地。副产氢气将回输至厂区新建数据中心（具体细节待公布）用于发电。自2023年起，巨石公司的炭黑已成功应用于固特异轮胎的生产。

该厂区现有产能为单套装置1.4万吨/年（以天然气为原料）。工厂采用创新的等离子体热解工艺，将天然气分子分解为高纯度的碳和氢气。由于反应过程不使用氧气，巨石公司的工艺相比传统工艺大幅减少了大气中二氧化碳的排放量。根据先前的规划，巨石公司原计划增建13套装置，使年产炭黑总产能达到约18.2万吨。然而，该项目于去年搁浅，因该公司失去了美国能源部提供的逾9亿美元贷款担保。

（金沙江）

卡博特和欧励隆分别上调其炭黑产品价格同时加收附加费

据《Cabot Corporation's Website》报道：卡博特公司2026-03-12宣布，从即日起或根据合同规定的条款，将对其特种炭黑业务部门销售的炭黑产品实施全球范围内的价格上调。根据产品种类和地区不同，涨幅最高可达20%。此外，卡博特还将在价格之外持续实施一项附加费措施，并根据市场状况的变化持续评估调整附加费的支付额度。

此次提价及持续性附加费的实施，是由于中东冲突引发的供应链中断，以及运输、能源和原料成本的持续攀升所致。这些价格调整将有助于确保卡博特继续作为高质量特种炭黑产品的长期可靠的供应商。

另据《Cabot (China) Limited》报道：卡博特中国公司2026-02-25发布调价通知函称：卡博特公司在产品创新、生产技术和供应能力方面一直在不断投入，致力于为客户提供世界一流的炭黑供应。因生产成本持续高企，而炭黑销售价格无法使企业维持健康生产及长期发展。为确保稳定的供应和优质的服务，公司拟自2026年3月1日起，上调橡胶用炭黑的销售价格。在2月价格的基础上，对目前所有在售的橡胶用炭黑价格统一上调人民币800元/吨。卡博特一如既往地秉承“以客户为中心”的理念，提供最优质的产品和最优良的服务。

据《Orion S.A. Website》报道：欧励隆公司2026-03-13宣布，将对所有特种业务部门的客户上调价格，涨幅最高达25%，并引入浮动附加费。据该公司新闻稿称，此举是由于成本上涨、供应链中断以及原料成本波动所致，这些问题主要与中东地区持续的冲突有关。此次提价及新增附加费将立即生效，或根据合同条款执行。

（郭隽奎）

ASTM 推出回收炭黑分类体系新标准 助力轮胎循环利用

据《European Rubber Journal》报道：美国材料与试验协会（ASTM）国际组织近日发布一项回收炭黑（rCB）新标准，旨在推动轮胎行业践行其循环经济的落实。该ASTM组织近日宣布，新标准ASTM D8632 由该协会回收炭黑委员会（D36）制定，建立了rCB的分类体系。ASTM指出，该标准框架，旨在“通过建立回收炭黑分类体系，推动行业关注轮胎全生命周期”。

ASTM成员豪尔赫·拉卡约-皮内达（Jorge Lacayo-Pineda）先生解释道：“回收炭黑是从轮胎、传送带等消费后橡胶制品中提取的半补强型填料。废轮胎或废传送带等原料经过多种热分解工艺，使其转化为油料、可燃性气体及初始的回收炭黑，经后续加工处理之后形成最终产品。”

拉卡约-皮内达介绍这项标准时说，该分类格式以字母R开头，表示该材料为回收炭黑。字母R后跟随两个数字：第一个数字代表甲苯透光率的等级，而第二个数字代表无机物含量等级。

拉卡约-皮内达先生称，该分类体系对界定产品类别、促进生产商与用户间贸易至关重要。

他补充道，该方法通过在特定类别内进行质量比较（而非横跨所有回收炭黑类型），将“促进公平竞争”。“这项新标准将有助于推动轮胎行业向循环经济转型，”拉卡约-皮内达表示。

“实现循环经济需要以资源回收为导向设计产品和系统。废轮胎可转化为宝贵原料，回收炭黑正是其中的典范，”他总结道。

（金沙江）

黑猫股份高分散水性炭黑千吨级产线竣工投产

3月2日从江西黑猫炭黑股份有限公司（简称：黑猫股份）获悉，由黑猫股份与北京化工大学联合研发的“高分散水性炭黑”项目取得重要产业化突破，千吨级生产线近日正式投产。该产线涵盖高端水性炭黑与通用水性炭黑两大系列，构建起高品质、多层次、广覆盖的产品矩阵，标志着黑猫股份在高性能水性炭黑领域自主生产能力迈上新台阶。

HAZOP 分析在化工生产中的应用研究

丰城黑豹炭黑有限公司 安环部 付桂林

摘要：危险与可操作性分析（HAZOP）分析是一种系统性的方法，通过识别潜在的危险源和评估作为一种系统化、结构化的方法，在工业生产中被广泛用于识别潜在危险和可操作性问题。本研究深入探讨了HAZOP 分析的方法论、主要特征、基本步骤、基本原理、关键要素、及其在化工生产中的应用。研究指出，HAZOP 分析通过细致划分工艺流程、使用引导词识别偏差、深入探究偏差原因及后果，为企业提供了全面的风险识别和预防措施。这种分析方法可以查出系统中存在的危险、有害因素，并能以危险、有害因素可能导致的事故后果确定设备、装置中的主要危险、有害因素。能够显著提高生产过程的稳定性和安全性，避免潜在事故的发生。本文通过研究指出了HAZOP 分析在炭黑生产中的应用，并强调了其在优化工艺流程、提高生产效率、降低风险方面的重要作用。

HAZOP 分析的应用涉及准备、分析、报告编制和行动方案落实等多个阶段，每个阶段都有其特定的任务和要求。分析小组需要全面收集资料，明确分析范围，并使用流程模拟软件、故障树分析、事件树分析等工具进行深入分析。研究还通过具体案例，详细阐述了HAZOP 分析在识别潜在安全隐患、优化设备设计、提高产品质量等方面的应用效果。此外，本研究还发现，HAZOP 分析的应用效果受到分析小组专业水平、企业重视程度等因素的影响，因此在实际应用中需要不断优化和改进。基于以上研究结论，本研究提出了针对性的改进建议和措施，旨在帮助化工企业更有效地应用HAZOP 分析，提升化工生产的安全性和稳定性。

关键词：HAZOP 分析；化工生产；危险与可操作性；安全性；风险评估

一、HAZOP 分析概述

HAZOP 分析，即危险与可操作性分析，是一种广泛应用于工业生产中的风险评估方法。它主要针对整个系统和生产工艺，通过一系列结构化的分析过程，识别设计缺陷、工艺过程危害及操作性等问题。这种方法的核心在于对工艺流程进行全面而深入的审查，以预防潜在的安全隐患，并提高生产过程的稳定性和安全性。

HAZOP 分析采用了一种创新的方式来评估工艺过程中的风险。该方法通过一系列会议的形式进行，由多专业小组共同参与。这些小组由具有不同专业背景的人员组成，他们共同对工艺流程的危险和操作性问题进行深入分析。这种跨专业的合作方式有助于从多个角度审视问题，提高分析的全面性和准确性。

在分析过程中，HAZOP 方法将工艺图或操作程序划分为多个分析节点或操作步骤。这一步骤至关重要，因为它确保了分析的细致入微，不遗漏任何可能的风险点。针对每个节点或步骤，分析团队使用特定的引导词依次进行分析。这些引导词旨在引导团队深入思考并识别可能

产生的偏差。通过这一过程，团队能够确定偏差的原因、偏差可能导致的后果，以及针对这些后果应采取的保护措施

HAZOP 分析具有广泛的适用性。它可以应用于各种类型的工业生产过程，包括但不限于石油化工、制药、食品加工等领域。无论是在新设备的设计阶段，还是在现有设备的改造过程中，HAZOP 分析都能发挥重要作用。通过及早发现和解决潜在的安全问题，企业可以显著降低事故发生的概率，减少因此带来的经济损失和社会影响。

HAZOP 分析作为一种前瞻性的风险评估方法，能够帮助企业在事故发生前识别并预防潜在的安全隐患。这不仅有助于保护员工的人身安全，还能确保生产的连续性和稳定性，从而提高企业的整体竞争力

本论文致力于深入探讨HAZOP 分析在工业生产中的实际应用，涵盖其理论基础、应用领域、具体实施方法以及所带来的实际效果。通过综合运用文献综述与案例分析等研究方法，详尽地阐明HAZOP 分析的核心原理、关键构成要素及其方法论，同时结合炭黑生产中HAZOP 分析的实际案例，展现了HAZOP 分析在化工生产过程中的具体操作流程与分析成果。

二、HAZOP 分析的现状

在我国，HAZOP 分析的应用同样广泛，涉及石油、化工、航天、兵器、国防、核工业以及机械等多个关键领域。特别是在石油化工行业，HAZOP 分析已经成为保障生产安全不可或缺的环节。通过HAZOP 分析，企业能够系统地识别出生产过程中的潜在危险，进而采取相应的预防措施，显著提升了化工生产的稳定性和安全性。

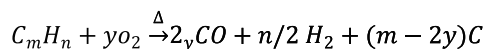
HAZOP 分析作为一种有效的危险与可操作性分析方法，在国内外工业生产中得到了广泛应用。为了充分发挥其作用，仍需不断加强研究和实践，提高分析人员的专业素养，完善分析结果应用和整改措施落实机制。

三、HAZOP 分析在炭黑生产中的应用

（一）炭黑反应单元HAZOP 分析

1、炭黑反应单元工艺及安全控制措施

（1）反应机理



（2）炭黑工艺过程描述

燃料与主供风机提供的并经空气预热器预热到950℃的过剩空气在炭黑反应炉燃烧段混合、完全燃烧，产生1950℃的高温燃烧气流进入反应器的喉管段。

原料油（煤焦油或蒽油）经原料油泵送到原料油预热器预热到260℃，再通过原料油喷嘴径向喷入反应炉的喉管段，与高温燃烧气流混合后，迅速裂解并生成炭黑。

（3）单元自控控制措施

1）采用DCS 控制控制系统。

2）炭黑反应控制措施：入炉空气流量采集孔板差压、温度、绝压、湿度等检测信号送入计算机，计算出质量流量。计算机根据事先选定的理论燃烧温度的数学模型算出最佳燃烧率，自动设定燃料与空气量的比值，并将其信号通过转换器驱动相应的执行机构。此系统是一个变

比值双闭环流量调节系统。炭黑反应工艺控制采用煤气量与反应炉温度联锁控制方式，对超温进行控制并设置超温报警。如超温联锁系统自动将预热回路停止即停止燃料焦炉煤气的入炉；设置主供风机提供的空气量与煤气流量联锁控制系统（如风机风量异常自动切断燃油入炉阀，切断煤气供应即停操作回路，停止反应）。从而有效地防止事故的发生，提高整个装置系统的本质安全度。

3) 分子单元的选择

炭黑反应单元由炭黑反应炉、主供风机组成；

结合生产设备运行的实际情况，选择炭黑反应过程进行HAZOP 分析。

4) HAZOP 分析结果

经分析小组讨论、分析、最终形成以下分析记录。

| | | | | |
|---------------------|---|---|--|--|
| HAZOP 分析组 可操作性研究 | 车间 / 单元：炭黑反应单元 系统：炭黑反应炉 任务：炭黑生产过程 | | 日期：2024. 7. 15 丰城黑豹炭黑有限公司安全风险分析评价小组 | |
| 关键词 | 偏差 | 可能原因 | 后果 | 建议措施 |
| A 引导词：原料：煤焦油或蒽油 | | | | |
| None 空白 | 反应炉炉管内 无 原料油 | 1、忘记加原料油， 原料油罐无油 2、原料油泵发生故障 3、全部原料油枪阀门未开 4、原料油预热器加热系统故障或阀门未开 | 1、影响生产 2、容易形成爆炸性气体 | 严格操作复核，原料油罐设置低液位报警 每条线原料油泵均为两台，一用一备严格操作复核加热系统设置旁路，严格操作复核 |
| Less 少 | 反应炉炉管内 原料油喷入 偏少 | 1、操作流量偏低 2、原料油泵提供流量偏低 3、原料油枪阀门未全开 4、原料油预热器加热系统故障或阀门未全开 | 1、影响生产 2、于过剩空气发生反应，造成炉温度过高，损坏炉膛 3、影响反应收率，产出量不够 | 1、严格执行操作规程，严格操作复核 2、原料油预热器出口设置温度、压力显示，入炉前设置流量调解系统和油压显示，通过 DCS 控制并设置温度、压力、流量报警 3、严格操作复核 |
| More 多 | 反应炉炉管内 原料油喷入偏 多 | 1、操作流量偏大 2、原料油泵提供流量偏大 | 1、影响生产 2、原料油过多未反应完全，部分气化，使设备不能正常工作 | 1、严格执行操作规程，严格操作复核 2、通过 DCS 控制并设置温度、压力、流量报警 |
| Cther than 其他 | 反应炉内加原 料油 | - | - | - |
| B 引导词：反应温度 | | | | |
| Less 少 | 温度偏低 | 1、温度指示失灵 2、燃料系统进气阀门失灵 3、主供风机提供的过剩空气量过少或显示失灵 | 1、影响生产 2、未反应完全 3、产出量下降 | 1、检查进料情况 2、校验温度表 3、检查燃料油系统进气阀门 4、设置燃料燃油量-温度控制、联锁系统 |
| More 多 | 温度过高 | 1、温度指示失灵 2、燃料系统提供的燃料过多 3、主供风机提供的过剩空气量多 | 1、反应加快，反应加剧，易引发危险 2、反应炉温度过高，炉膛损坏 | 1、检查进料情况 2、校验温度表 3、检查燃料系统进油阀门 4、设置燃料-温度控制、联锁系统 |

| | | | | |
|------------------------|--------------|---|---|---|
| Other than 其他 | 温度波动较大 | 1、温度指示失灵 2、燃料系统提供的燃料波动大 3、主供风机提供的过剩空气量波动大 | 1、生产不稳定，易引发危险 | 1、检查进料情况 2、校验温度表 3、检查燃料系统进 4、设置燃料-温度控制、联锁系统 |
| C 引导词：安全联锁装置 | | | | |
| Reverse 相反 | 电磁阀不动作 | 1、电路故障或线圈损毁 2、传感器不灵敏 3、电磁阀卡死 | 1、失去安全联锁功能，危险性增大 | 1、检查电气线路 2、检修电磁阀 3、检查传感器及信号线路 |
| As well as 伴随 | 正常生产时报警器报警 | 1、报警器或线路故障 2、DCS 系统故障 | 1、失去安全联锁功能，危险性增大 2、也可能误报警 | 1、检查电气线路 2、检修电磁阀 3、检查传感器及信号线路 4、检查报警器或线路 5、检查 DCS 系统 |
| D 引导词：燃料：燃料油 | | | | |
| None 空白 | 反应炉炉管内无焦炉煤气。 | 1、忘记加煤气 2、煤气加压风机发生故障 3、燃料管阀门未开 | 1、影响生产 2、炉温度不够 | 1、严格操作复核 2、煤气风机设置备用 3、严格操作复核 4、加热系统设置旁路，严格操作复核 |
| Less 少 | 反应炉炉管内煤气量偏少。 | 1、操作流量偏低 2、燃料提供流量偏低 3、燃料管阀门未全开 | 1、影响生产 2、反应炉温度不够 3、易导致反应温度偏低，反应不完全 4、产出量不够 | 1、严格执行操作规程，严格操作复核 2、煤气出口设置压力显示，设置流量计，采用 DCS 控制 3、严格操作复核 4、设置流量、压力联锁系统及温度报警 |
| More 多 | 反应炉炉管内煤气偏多。 | 1、操作流量偏大 2、燃料提供流量偏大 | 1、导致反应温度偏高，造成反应炉损坏 | 1、严格执行操作规程，严格操作复核 2、设置流量联锁系统及温度报警 |
| Cther than 其他 | 反应炉内加煤气 | - | - | - |
| E 引导词：物料：燃烧空气（由主供风机提供） | | | | |
| Less 少 | 空气量偏少 | 1、操作流量偏低 2、主供风机进口阀未全开或出口阀未全开 3、入空气预热器冷风进口调节阀未全开 | 1、影响生产 2、产出量不够 3、容易损坏反应炉的反应段 | 1、严格执行操作规程，严格操作复核 2、主供风机进出口设置温度、压力显示，设置流量计，采用 DCS 控制 3、严格操作复核 |
| More 多 | 空气量偏多 | 1、操作流量偏高 | 1、影响生产 2、炉温过高，损坏反应炉的燃烧段 | 1、严格执行操作规程，严格操作复核 2、主供风机进出口设置温度、压力显示，设置流量计，采用 DCS 控制 3、严格操作复核 |
| Other than 其他 | 燃烧空气无 | 1、主供风机故障 | 1、反应炉炉火熄灭，煤气、原料油在炉内聚集，冷却后凝固，对炉体损伤 | 1、严格执行操作规程，严格操作复核 2、主供风机进出口设置温度、压力显示，设置流量计，采用 DCS 联锁控制 3、严格操作复核 |

表3-13 炭黑反应单元：炭黑反应单元危险和可操作性研究分析记录。

(二) 炭黑反应单元HAZOP 分析所识别的主要的危害及建议措施

1、炭黑反应炉内无原料时，容易形成爆炸气体，严重影响生产。采用以下安全措施：

- 1) 严格操作复核；
- 2) 原料油罐低液位报警；
- 3) 每条线原料油泵均为两台，一用一备；
- 4) 原料油预热系统设置旁路。

从优化工艺角度出发，为了使进料流量稳定，原料油泵出口设置温度、压力、流量显示，采用DCS 控制。

2、炭黑反应炉内无燃料时，反应炉炉温不够，严重影响生产。采用以下安全措施：

- 1) 燃料煤气增压风机设置备用风机；
- 2) 严格操作复核；
- 3) 加热系统设置旁路，严格操作复核。

3、无燃烧空气进入反应炉(如主供风机风机故障)，反应炉炉火熄灭。燃料焦炉煤气、原料油在炉内聚集，冷却后凝固，对炉体损伤。采用的以下安全措施：

- 1) 严格执行操作规程，严格操作复核；
- 2) 主供风机进出口设置温度、压力、流量显示，采用DCS 联锁控制；
- 3) 严格操作复核。

本次工程施工图设计采纳了上述分析中提及的一系列安全技术建议措施，最大限度的保障了装置的安全运行。

四、结论与展望

本论文结合具体案例，详细展示HAZOP 分析的实际操作过程。从前期准备、团队组建，到分析会议的召开、偏差的识别与评估，再到后续整改措施的制定与实施，本论文将一一进行详细介绍。

HAZOP 分析在工业生产中的应用效果是显著的。首先，通过HAZOP 分析，企业可以全面识别出工艺流程中存在的潜在危险和可操作性问题，为后续的整改工作提供明确的方向和目标。这有助于企业及时发现并消除安全隐患，防止事故的发生，从而保障生产过程的顺利进行。

HAZOP 分析的应用可以提高企业的安全管理水平。通过对工艺流程进行深入的分析和评估，企业可以更加清晰地了解自身的安全状况和风险点，从而制定出更加科学、合理的安全管理措施和应急预案。这不仅可以提高企业的安全防范能力，还可以提升企业在应对突发事件时的反应速度和处置能力。

HAZOP 分析的应用还可以促进企业的技术创新和工艺改进。在分析过程中，分析小组会对工艺流程中的各个环节进行详细的探讨和研究，这有助于发现工艺流程中存在的不足之处和潜在的改进空间。通过对这些不足之处的改进和优化，企业可以提高生产效率和产品质量，降低生产成本，从而增强自身的市场竞争力。

HAZOP 分析有助于企业发现生产流程中的瓶颈和潜在问题，为优化生产流程和提高生产效率提供有力支持。通过改进生产工艺和加强设备维护，企业可以进一步提高产品质量和生产效率。

益。

HAZOP 分析还促进了企业内部的沟通与协作。在分析过程中，来自不同部门和专业的团队成员需要共同参与，这有助于增强团队之间的合作与信任，提高企业的整体运营效率。

通过HAZOP 分析，企业可以更加明确自身的安全生产责任和目标，为制定长期的安全生产规划奠定基础。同时，HAZOP 分析也有助于企业提升社会形象和市场竞争力，展示其对安全生产的重视和承诺。

HAZOP 分析在优化工艺流程和设备设计方面也发挥了重要作用。通过对工艺流程的深入剖析，HAZOP 分析能够揭示出生产过程中可能存在的瓶颈和问题，为企业提供有针对性的改进建议。这不仅有助于提高企业的生产效率，降低生产成本，还能够提升产品质量，增强企业的市场竞争力。

HAZOP 分析还为企业提供了科学的风险评估和管理依据。通过对潜在危险的定量和定性分析，HAZOP 分析能够帮助企业更准确地评估风险水平，制定合理的风险控制措施。这使得企业在面对复杂多变的市场环境 and 安全挑战时，能够更加从容地应对，确保企业的持续健康发展。

最后需要强调的是，HAZOP 分析的应用效果并非一蹴而就，而是需要企业在实际应用过程中不断积累经验和持续改进。只有这样，才能充分发挥HAZOP 分析的优势，为企业的安全生产和稳定发展提供有力支撑。同时，企业还应注重培养专业的HAZOP 分析人才，加强团队建设，以确保HAZOP 分析工作的顺利开展和实施效果的持续提升。

HAZOP 分析是一个持续改进与优化的过程。企业应根据分析结果和实际应用情况，定期对HAZOP 分析流程和方法进行回顾与调整，以适应工业生产的不断变化和发展需求。同时，鼓励员工提出改进意见和建议，共同推动HAZOP 分析技术的不断完善与创新。

结论：综上所述HAZOP 分析在工业生产中的应用效果体现在多个方面，包括提高安全生产水平、优化生产流程、促进团队协作以及明确安全生产责任等。它不仅可以提高企业的安全管理水平，防止事故的发生，还可以促进企业的技术创新和工艺改进，为企业的可持续发展提供有力的保障。因此，在未来的工业生产中，HAZOP 分析将会得到更加广泛的应用和推广，为企业的稳定发展和可持续发展奠定坚实基础。

白炭黑龙头宣布涨价

成本承压，纳米白炭黑龙头宣布上调价格500 元/ 吨。受国际地缘政治紧张引发的连锁反应影响，国内纳米二氧化硅（白炭黑）行业迎来新一轮价格调整。今日，国内白炭黑龙头企业正式发布调价函，宣布自即日起，在原销售价格基础上统一上调500 元/ 吨。

企业在调价函中表示，近期中东地区军事冲突持续紧张，这一局势不仅推高了国际原油价格，更导致全球化工原料及物流成本随之大幅上涨。作为白炭黑生产的主要原材料，纯碱、硫酸以及燃料煤炭天然气的价格近期持续攀升，直接导致企业生产成本显著增加。

从市场数据来看，原材料价格上涨态势明显。据行业监测数据显示，近期纯碱市场偏强运行，华北地区轻质纯碱主流市场价格在1220-1450 元/ 吨左右，重质纯碱价格也已上调至1250-1550 元/ 吨区间。

与此同时，硫酸价格也处于上行通道。3 月10 日硫酸现货报价已至1160 元/ 吨，最近一周累计上涨67.5 元/ 吨，涨幅达6.18%。市场分析认为，在原料硫磺成本支撑强劲及酸厂库存持续低位的情况下，硫酸市场涨价情绪不断升温。

在能源端，尽管国内电煤进入淡季，但国际地缘冲突推动全球能源市场“燃料转换”，国际煤价飙升至近一年高位，同时国际海运费显著增加，导致进口煤到岸成本上升。这对于以煤炭为燃料的白炭黑生产企业而言，无疑是雪上加霜。

此次上调500 元/ 吨，是基于当前严峻的市场形势作出的决定。截至3 月11 日，国内沉淀法白炭黑现货价格主流报6500-7500 元/ 吨。本次龙头企业的领涨，或将带动行业新一轮的价格传导，下游硅橡胶、轮胎、牙膏等应用领域的成本压力也将随之加大。

金三江可转债发行申请获审核通过

3 月5 日，金三江发布公告称，公司向不特定对象发行可转换公司债券的申请已于当日获得深圳证券交易所上市审核委员会2026 年第10 次会议审核通过。

根据公司此前披露的募集说明书（上会稿），本次发行拟募集资金总额不超过2.9 亿元（含本数），扣除发行费用后的募集资金净额将全部用于“马来西亚二氧化硅生产基地建设项目”。该项目预计总投资3.3 亿元，建设地点位于马来西亚，项目达产后将形成海外年产5 万吨牙膏用二氧化硅的生产能力。

公司在公告中表示，此次发行旨在把握战略机遇期，加强公司的全球竞争力。金三江深耕沉淀法二氧化硅产品市场超过二十年，主要市场聚焦于口腔清洁护理领域的牙膏用原材料。公司为中国口腔清洁护理用品工业协会副理事长单位，并参与了相关行业国家标准的起草工作。公司此次在马来西亚设立生产基地，旨在拓展海外市场，加快国际化进程，以更好地服务国际客户，缩短运输距离，提升响应能力。

联科科技营收净利双增

3月6日，山东联科科技股份有限公司发布2025年年度报告。2025年，该公司实现营业收入23.57亿元，同比（下同）增长4.03%；实现净利润2.95亿元，增长7.43%；基本每股收益1.44元，增长5.88%。

截至目前，联科科技拥有二氧化硅设计产能23万吨/年，炭黑设计产能22.5万吨/年，产能规模与匹配能力位居行业前列。该公司重点推进的“年产10万吨高压电缆屏蔽料用纳米碳材料项目”为山东省重大项目，成功实现高压电缆屏蔽材料用导电炭黑的国产化生产。一期5万吨产能于2024年6月投产，二期5万吨产能正在建设中。

报告显示，2025年，该公司的主要产品二氧化硅和炭黑，售价均出现不同程度下降。其中，二氧化硅售价下降9.47%，炭黑售价下降15.03%。下降原因都为原材料成本下降。

该公司表示，未来将巩固并放大二氧化硅与炭黑两大业务协同优势，坚定不移地走市场与结构双差异化路线，持续深耕高端产品领域。围绕二氧化硅板块，重点开发硅橡胶用、疏水型、牙膏用、生物质（稻壳）法高分散及食品级超细二氧化硅。围绕炭黑板块，持续拓展塑料用抗静电导电炭黑、电缆屏蔽料用导电炭黑等高附加值产品。

年产10万吨生物基纳米二氧化硅项目公示

2026年03月11日，江苏进化硅绿色科技有限公司年产10万吨生物基纳米二氧化硅及副产10万吨纳米碳酸钙、6.5万吨活性二氧化硅项目环境影响报告书拟批准公示。

项目名称：年产10万吨生物基纳米二氧化硅及副产10万吨纳米碳酸钙、6.5万吨活性二氧化硅项目；

建设地点：如东县洋口化学工业园（东区）；

建设单位：江苏进化硅绿色科技有限公司；

项目概况：根据项目环评结论，在企业严格落实《报告书》提出的各项生态环境保护措施及环境风险防范措施、各类污染物稳定达标排放且不突破控制总量的前提下，仅从环保角度分析，项目在拟建地址建设可行。项目位于如东县洋口化学工业园（东区），项目新建生产用房、附属用房及配套设施，新建生物基纳米二氧化硅生产线3条，每条生产线产能一致，购置稻壳灰化装置、苛化釜、碳化釜等主要设备。项目拟分两期建设，一期建设1条生产线及配套设施，二期建设2条生产线及配套设施。项目以稻壳、稻壳灰、二氧化碳等为原料，泡花碱作为备用原料。项目建成后形成年产10万吨生物基纳米二氧化硅及副产10万吨纳米碳酸钙、6.5万吨活性二氧化硅项目的生产能力。

2026 全球聚合物峰会期间举办 回收炭黑研讨会

全球聚合物峰会（GPS, Global Polymer Summit）的组委会宣布，将于2026年9月28日至30日在美国肯塔基州路易斯维尔国际会议中心举办回收炭黑（rCB）专题研讨会，汇聚轮胎回收、材料、橡胶、塑料及可持续发展全产业链领军人物。全球聚合物峰会汇聚来自聚合物、橡胶、回收及先进材料领域的国际观众，是推动回收炭黑领域合作的顶级平台。

本届研讨会将聚焦轮胎热解技术及其产品的技术与商业进展，重点探讨回收炭黑——这种源自废轮胎的关键循环材料正日益应用于橡胶、塑料、油墨、涂料及建筑材料领域。会议还将涵盖轮胎热解油（TPO）的议题，因TPO的成功商业化对轮胎热解产业健康发展至关重要。

该研讨会由阿卜杜拉咨询公司（Abdallah Consulting Corp.）的戴夫·阿卜杜拉（Dave Abdallah）先生主持，旨在搭建回收炭黑生产商、混炼商、研究人员、设备供应商及政策制定者之间的开放技术与商业对话平台。虽然研讨会重点关注回收炭黑（rCB）的发展，但也欢迎讨论有关轮胎热解油（TPO）等相关议题。

阿卜杜拉先生表示：“今年GPS会议将调整部分形式，使研讨会环节更易参与。史密斯斯公司rCB欧洲会议组织精良且参与度高，我们希望为美洲地区打造同样高价值且更便捷的交流平台。在GPS框架内设立研讨会，能让运营商与已定期参会的rCB及TPO潜在客户建立联系。”

全球领先的轮胎回收咨询机构——魏博尔德（Weibold）公司将支持本次研讨会，除在议程中进行专题演讲外，还将通过其官网及通讯报道发布本届活动的最新动态。

“鉴于rCB技术在北美地区的投资热潮与发展势头，本次回收炭黑研讨会恰逢其时，”博尔德工业公司（Bolder Industries）首席执行官托尼·维贝勒（Tony Wibbeler）先生表示。

“能参与这场汇聚顶尖技术与商业领袖的盛会令人振奋，它将加速技术普及并开启行业增长的新阶段。”

本届研讨会的主题涵盖如下5方面：

1) 回收炭黑的技术突破；2) 回收炭黑的商业化路径；3) 回收炭黑的应用领域拓展；4) 回收炭黑供应链的优化；5) 回收炭黑市场的发展趋势分析。

本届研讨会将设置行业专题演讲环节，组委会还将组织专家圆桌讨论，具体议题会于后续公布。

“目前我们已通过直接邀约方式锁定20位演讲嘉宾，但行业人才众多，我们希望尽可能丰富精彩内容，”阿卜杜拉先生补充道。现阶段议程尚在筹备初期，欢迎有意演讲或参与的个人及机构即时与组委会联系：dave@abdallah-consulting.com。

关于全球聚合物峰会

本峰会是由美国化学学会橡胶分会、国际弹性体会议（IEC）及国际轮胎博览会暨会议

(ITEC) 于2025 年强强联合创立, 汇聚顶尖企业、行业精英与最具影响力的采购方于同一平台。峰会专为橡胶、轮胎、弹性体及聚合物行业的专业人士打造, 涵盖制造商、供应商、研究人员、工程师以及关注行业前沿创新与趋势的各界人士。

魏博德公司是一家专注于报废轮胎回收与热解技术的国际咨询机构。自1999 年以来, 我们持续助力企业成长并构建盈利性业务。

(嘉陵江 供稿)

2025 焦炭产量及煤焦油估算量

根据炼焦行业协会焦炭统计数据, 2025 年全国焦炭产量约5 亿吨, 同比增长3.34 个百分点, 按照焦化装煤量的3% 为煤焦油量估算, 2025 年全国煤焦油产量2008.9 万吨。

2025 年全国焦炭产量及煤焦油估量 单位 万吨

| 日期 | 2025 年 焦炭 | 煤焦油 * | 2024 年 焦炭 | 煤焦油 * | 同比 % |
|-------|--------------|--------|--------------|----------|------|
| 1-2 月 | 8189.6 | 327.6 | 8039.5 | 321.58 | 1.87 |
| 3 月 | 4129.4 | 165.2 | 3937.2 | 157.488 | 4.88 |
| 4 月 | 4160 | 166.4 | 3849 | 153.96 | 8.08 |
| 5 月 | 4237.6 | 169.5 | 4096.1 | 163.844 | 3.45 |
| 6 月 | 4170.3 | 166.8 | 4164 | 166.56 | 0.15 |
| 7 月 | 4185.5 | 167.4 | 4157.6 | 166.3 | 0.67 |
| 8 月 | 4259.7 | 170.4 | 4088.6 | 163.5 | 4.18 |
| 9 月 | 4255.6 | 170.2 | 3932.4 | 157.3 | 8.22 |
| 10 月 | 4189.6 | 167.6 | 4120 | 164.8 | 1.69 |
| 11 月 | 4170.3 | 166.8 | 4068.2 | 162.7 | 2.51 |
| 12 月 | 4274.3 | 171.0 | 4148.1 | 165.9 | 3.04 |
| 合计 | 50221.9 | 2008.9 | 48600.7 | 1944.026 | 3.34 |

* 为估计值按照 75% 焦, 焦化装煤量的 3% 为煤焦油量估算

2025 年全国焦炭进出口

根据中国炼焦行业协会统计数据显示 2025 年全国焦炭出口累计794.31 万吨, 同比下降4.65 个百分点; 出口金额13 亿美元, 同比下降 31.76 个百分点; 平均出口价格每吨165 美元, 同比下降28.43 个百分点。进口方面 2025 年累计进口焦炭 59.6 万吨同比增长了364.5 个百分点; 进口金额1.3 亿美元同比增长了389.81 个百分点; 平均进口价格为每吨192.83 美元; 同比增长了5.46 个百分点。

2025 年全国焦炭出口统计 单位：万吨、万美元、美元/吨

| 月份 | 2025 年 | | | 2024 年 | | | 同比 % | | |
|------|--------|-----------|--------|--------|-----------|--------|--------|--------|--------|
| | 出口数量 | 出口金额 | 平均价格 | 出口数量 | 出口金额 | 平均价格 | 数量 | 金额 | 平均价格 |
| 1 月 | 59.26 | 11530.16 | 194.57 | 83.93 | 20122.06 | 239.75 | -29.39 | -42.70 | -18.84 |
| 2 月 | 41.82 | 8076.56 | 193.13 | 67 | 16311.91 | 243.46 | -37.58 | -50.49 | -20.67 |
| 3 月 | 75.85 | 13210.67 | 174.17 | 89.63 | 23694.27 | 264.36 | -15.37 | -44.25 | -34.12 |
| 4 月 | 54.79 | 10400.71 | 189.83 | 92.9 | 24197.49 | 260.47 | -41.02 | -57.02 | -27.12 |
| 5 月 | 67.85 | 10287.1 | 151.62 | 66.45 | 13852.15 | 208.46 | 2.11 | -25.74 | -27.27 |
| 6 月 | 51.2 | 8496.77 | 165.95 | 86.99 | 20493.85 | 235.59 | -41.14 | -58.54 | -29.56 |
| 7 月 | 89.27 | 14447.36 | 161.84 | 77.25 | 17860.93 | 244.79 | 15.56 | -19.11 | -33.89 |
| 8 月 | 55.01 | 8089.75 | 147.06 | 55.63 | 11530.7 | 207.27 | -1.11 | -29.84 | -29.05 |
| 9 月 | 54.27 | 8404.54 | 154.87 | 55.31 | 12157.07 | 219.80 | -1.88 | -30.87 | -29.54 |
| 10 月 | 72.74 | 11240.75 | 154.53 | 48.52 | 9577.24 | 197.39 | 49.92 | 17.37 | -21.71 |
| 11 月 | 71.8 | 11452.33 | 159.50 | 53.73 | 10999.78 | 204.72 | 33.63 | 4.11 | -22.09 |
| 12 月 | 100.45 | 15458.42 | 153.89 | 55.71 | 11298.81 | 202.81 | 80.31 | 36.81 | -24.12 |
| 合计 | 794.31 | 131095.12 | 165.04 | 833.05 | 192096.26 | 230.59 | -4.65 | -31.76 | -28.43 |

2025 年全国焦炭进口统计 单位万吨、万美元、美元/吨

| 月份 | 2025 年 | | | 2024 年 | | | 同比 % | | |
|------|---------|----------|---------|--------|---------|--------|---------|---------|---------|
| | 进口数量 | 进口金额 | 平均价格 | 进口数量 | 进口金额 | 平均价格 | 数量 | 金额 | 平均价格 |
| 1 月 | 0.02 | 2.75 | 137.50 | 0.66 | 80.69 | 122.26 | -96.97 | -96.59 | 12.47 |
| 2 月 | 2.28 | 499.25 | 218.97 | 1.01 | 126 | 124.75 | 125.74 | 296.23 | 75.52 |
| 3 月 | 0.25 | 21.17 | 84.68 | 1.19 | 172.89 | 145.29 | -78.99 | -87.76 | -41.71 |
| 4 月 | 4.98 | 956.01 | 191.97 | 0.31 | 28.85 | 93.06 | 1506.45 | 3213.73 | 106.28 |
| 5 月 | 0.21 | 22.16 | 105.52 | 0.84 | 76.87 | 91.51 | -75.00 | -71.17 | 15.31 |
| 6 月 | 4.4 | 898.4 | 204.18 | 0.62 | 61.83 | 99.50 | 608.32 | 1353.02 | 105.21 |
| 7 月 | 0.0004 | 1.54 | 3850.00 | 0.77 | 74.67 | 96.97 | -67.19 | -97.94 | 3870.14 |
| 8 月 | 4.41 | 807.27 | 183.05 | 0.36 | 42.01 | 116.69 | 1125.00 | 1821.61 | 56.87 |
| 9 月 | 14.62 | 2745.09 | 187.76 | 0.55 | 60.92 | 110.76 | 2558.18 | 4406.06 | 69.52 |
| 10 月 | 12.09 | 2286.69 | 189.14 | 2.21 | 593.85 | 268.71 | 447.06 | 285.06 | -29.61 |
| 11 月 | 7.5 | 1499.69 | 199.96 | 2.46 | 603.58 | 245.36 | 204.88 | 148.47 | -18.50 |
| 12 月 | 8.83 | 1750.93 | 198.29 | 1.85 | 423.85 | 229.11 | 377.30 | 313.10 | -13.45 |
| 合计 | 59.5904 | 11490.95 | 192.83 | 12.83 | 2346.01 | 182.85 | 364.46 | 389.81 | 5.46 |

2025 年全国沥青出口情况

根据炼焦行业协会统计数据显示2025 年全国煤沥青出口48.9 万吨, 同比下降了18.01 个百分点 出口金额3.4 亿美元, 同比下降25.32 个百分点平均出口价格每吨703.61 美元, 同比下降了8.91 个百分点。

2025 年全国煤沥青出口 单位: 吨、美元、美元/ 吨

| 月份 | 2025 年 | | | 2024 年 | | | 同比 % | | |
|------|--------|-----------|--------|--------|-----------|--------|--------|--------|--------|
| | 出口数量 | 出口金额 | 平均价格 | 出口数量 | 出口金额 | 平均价格 | 数量 | 金额 | 均价 |
| 1 月 | 35494 | 24136847 | 680.03 | 66542 | 54455024 | 818.36 | -46.66 | -55.68 | -16.90 |
| 2 月 | 32783 | 22658654 | 691.17 | 20910 | 15956803 | 763.11 | 56.78 | 42.00 | -9.43 |
| 3 月 | 60804 | 44555282 | 732.77 | 54015 | 42598974 | 788.64 | 12.57 | 4.59 | -7.08 |
| 4 月 | 23675 | 16904403 | 714.02 | 64224 | 51622046 | 803.79 | -63.14 | -67.25 | -11.17 |
| 5 月 | 43933 | 31552159 | 718.19 | 80565 | 64688570 | 802.93 | -45.47 | -51.22 | -10.55 |
| 6 月 | 21776 | 16044230 | 736.78 | 18460 | 15469848 | 838.03 | 17.96 | 3.71 | -12.08 |
| 7 月 | 56289 | 41596753 | 738.99 | 53765 | 42546862 | 791.34 | 4.69 | -2.23 | -6.62 |
| 8 月 | 26197 | 19342052 | 738.33 | 40684 | 30511788 | 749.97 | -35.61 | -36.61 | -1.55 |
| 9 月 | 51777 | 35468356 | 685.02 | 43354 | 33102618 | 763.54 | 19.43 | 7.15 | -10.28 |
| 10 月 | 47595 | 33484019 | 703.52 | 60250 | 44587096 | 740.03 | -21.00 | -24.90 | -4.93 |
| 11 月 | 16710 | 10297679 | 616.27 | 57235 | 40847228 | 713.68 | -70.81 | -74.79 | -13.65 |
| 12 月 | 72060 | 48091796 | 667.39 | 36558 | 24401126 | 667.46 | 97.11 | 97.09 | -0.01 |
| 合计 | 489092 | 344132230 | 703.61 | 596563 | 460787983 | 772.41 | -18.01 | -25.32 | -8.91 |

2025 年全国煤焦油进出口

根据中国炼焦行业协会统计数据我国煤焦油出口数量较少。2025 年全年出口589.7 吨, 同比下降11.3 个百分点。而全国煤焦油进口数量增速较快, 2025 年全国累计进口煤焦油34.55 万吨 同比增长32.8 个百分点 平均进口价格为每吨424.4 美元, 同比下降了12.7 个百分点, 进口金额 1.47 亿美元, 同比增长了16 个百分点。

2025 年全国煤焦油出口吨、美元、美元/吨

| 月份 | 2025 年 | | | 2024 年 | | | 同比 % | | |
|------|--------|---------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|-------|
| | 出口数量 | 出口金额 | 平均价格 | 出口数量 | 出口金额 | 平均价格 | 数量 | 金额 | 均价 |
| 1 月 | 80.6 | 129808 | 1609.9 | 86.80 | 74056 | 853.2 | -7.1 | 75.3 | 88.7 |
| 2 月 | 0.0 | 0 | - | 42.3 | 99125 | 2343.4 | • • • | • • • | • • • |
| 3 月 | 0.0 | 0 | • • • | 0 | 0 | • • • | • • • | • • • | • • • |
| 4 月 | 58.6 | 115934 | 1979.7 | 70.41 | 42100 | 597.9 | -16.8 | 175.4 | 231.1 |
| 5 月 | 80.6 | 131393 | 1631.0 | 103.86 | 121891 | 1173.6 | -22.4 | 7.8 | 39.0 |
| 6 月 | 42.3 | 99753 | 2348.6 | 42.3 | 99345 | 2348.6 | 0.0 | 0.4 | 0.0 |
| 7 月 | 79.4 | 125089 | 1575.8 | 0 | 0 | • • • | • • • | • • • | • • • |
| 8 月 | 38.3 | 36081 | 943.0 | 63.07 | 46831 | 742.5 | -39.3 | -23.0 | 27.0 |
| 9 月 | 22.0 | 18803 | 854.7 | 22 | 18420 | 837.3 | 0.0 | 2.1 | 2.1 |
| 10 月 | 59.4 | 119436 | 2010.0 | 190.35 | 394628 | 2073.2 | -68.8 | -69.7 | -3.0 |
| 11 月 | 106.6 | 220363 | 2067.2 | 21.9 | 14287 | 652.4 | 386.8 | 1442.4 | 216.9 |
| 12 月 | 22.0 | 18798 | 854.5 | 22 | 13720 | 623.6 | 0.0 | 37.0 | 37.0 |
| 合计 | 589.7 | 1015458 | 1722.0 | 664.99 | 924403 | 1390.1 | -11.3 | 9.9 | 23.9 |

2025 年全国煤焦油进口，吨、美元、美元/吨

| 月份 | 2025 年 | | | 2024 年 | | | 同比 % | | |
|------|----------|-----------|-------|----------|-----------|-------|-------|-------|-------|
| | 进口数量 | 进口金额 | 平均价格 | 进口数量 | 进口金额 | 平均价格 | 数量 | 金额 | 均价 |
| 1 月 | 31007.0 | 14073804 | 453.9 | 11777.8 | 6242164 | 530.0 | 163.3 | 125.5 | -14.4 |
| 2 月 | 24255.3 | 10627368 | 438.1 | 12553.9 | 4895088 | 389.9 | 93.2 | 117.1 | 12.4 |
| 3 月 | 23992.8 | 11335689 | 472.5 | 12549.3 | 7102831 | 566.0 | 91.2 | 59.6 | -16.5 |
| 4 月 | 23389.5 | 10999001 | 470.3 | 12657.6 | 6354075 | 502.0 | 84.8 | 73.1 | -6.3 |
| 5 月 | 30231.4 | 12940759 | 428.1 | 12591.3 | 7518215 | 597.1 | 140.1 | 72.1 | -28.3 |
| 6 月 | 25294.0 | 10011455 | 395.8 | 6746.2 | 3427133 | 508.0 | 274.9 | 192.1 | -22.1 |
| 7 月 | 35269.1 | 14429074 | 409.1 | 19006.0 | 9333167 | 491.1 | 85.6 | 54.6 | -16.7 |
| 8 月 | 31458.2 | 13435140 | 427.1 | 24206.1 | 11487574 | 474.6 | 30.0 | 17.0 | -10.0 |
| 9 月 | 36899.5 | 15762273 | 427.2 | 30960.8 | 15721159 | 507.8 | 19.2 | 0.3 | -15.9 |
| 10 月 | 28939.2 | 11627857 | 401.8 | 25894.29 | 12980483 | 501.3 | 11.8 | -10.4 | -19.8 |
| 11 月 | 24716.7 | 9905708 | 400.8 | 36183.9 | 16559692 | 457.7 | -31.7 | -40.2 | -12.4 |
| 12 月 | 30033.5 | 11479691 | 382.2 | 55042.6 | 24802539 | 450.6 | -45.4 | -53.7 | -15.2 |
| 合计 | 345486.0 | 146627819 | 424.4 | 260169.7 | 126424120 | 485.9 | 32.8 | 16.0 | -12.7 |