**艾科洛曼多公司提升废轮胎热解装置产能**

据《*[Weibold](file:///D:\\0%20《炭黑资讯》编辑部\\Weibold)*》报道：总部设在加拿大魁北克省蒙特利尔达的可持续废轮胎回收技术创新领军企业——艾科洛曼多公司（Ecolomondo）宣布，其霍克斯伯里（Hawkesbury）工厂的热分解部门的产能正稳步提升。

为满足终端市场需求的增长，该公司已完成扩产工作，近期更在4天内完成4批次双倍产量生产，全程采用自动运行模式。在这4天生产周期内，该热解设施处理了60吨橡胶颗粒，回收约24吨回收炭黑（rCB）、6吨合成气及350桶轮胎热解油料。

该公司近期公布霍克斯伯里热解处理设施2025年9月创纪录营收，较2024年同期增长325%。该设施收入来源包括现场生产的最终产品销售（即再生炭黑、油品、钢铁及合成气），以及废旧轮胎处置费。尽管业绩强劲，公司仍处于亏损运营状态，主要因霍克斯伯里热解处理设施尚处于产能爬坡阶段。

为支持加速生产，艾科洛曼多公司持续为霍克斯伯里热解处理设施三大部门——轮胎粉碎、热解处理及再生焦油处理——增聘并培训机械师、操作员及管理人员。

艾科洛曼多公司临时首席执行官JF·拉贝（JF Labbé）表示：“我们为霍克斯伯里工厂实现稳定持续的产能增长感到自豪，尤其在热分解部门表现突出。”他补充道：“这充分证明了艾科洛曼多公司专有TDP技术的卓越效能，以及确保工艺可重复性和终端产品一致性的控制系统。”

关于艾科洛曼多公司：总部位于魁北克的这家公司是一家加拿大清洁技术企业，以其专有的热分解技术（TDP）为傲。该公司拥有25年发展历程，始终专注于技术研发及TDP交钥匙设施的部署。该技术可从废轮胎中回收高价值可再利用资源，包括回收炭黑（rCB）、热解油料、合成气、纤维及钢丝。艾科洛曼多公司致力于成为清洁技术领域的领军企业，积极推动全球循环经济发展。（嘉陵江）