

中国橡胶工业协会 橡胶机械模具分会文件

中橡协机模字（2025）第8号

关于征集《轮胎模具 钢片》和《轮胎模具 管式气孔套》 两项团体标准参编单位的通知

各会员企业及有关单位：

根据中橡协字（2025）68号文件通知，按照《中国橡胶工业协会标准管理办法》的要求，同意橡胶机械模具分会提出的制定《轮胎模具 钢片》和《轮胎模具 管式气孔套》两项团体标准的立项申请。这两个标准的编制建议书由软控联合科技有限公司提出，故该公司是这两项标准的主起草单位，编制工作计划于2026年底前全部完成。

轮胎模具的钢片和气孔套是轮胎模具加工制作过程中使用的关键零部件，对轮胎的成型质量、美观度和模具寿命等有直接影响。因此，制定《轮胎模具 钢片》和《轮胎模具 管式气孔套》这两项标准对规范国内轮胎模具制造标准和应用，提高轮胎生产质量具有重要意义。

为保证标准制定工作顺利实施并且高质量完成，确保制定的标准科学适用，更具先进性和适用性，中橡协橡胶机械模具分会特向所有会员企业和相关单位征集标准参编单位。具体要求如下：

1、参与标准制定的单位为标准所涉及的相关领域单位，应具有与标准相关的科研和技术能力，重视标准化工作；

2、参编单位能为标准制定工作提供技术、人力和经费等必要支持。参与企业或个人将列入标准起草单位和起草人名单。凡有意参与标准制定工作的单位，请填写《2025-参加中橡协团体标准制订项目意向表》见附件，意向表需盖章签字后扫描发至橡胶机械模具分会秘书处。

征集截止日期为：2025年12月30日；

3、为保证标准制定过程中调研、起草、实验、查证、意见征集、修改、审稿、报批等各阶段工作顺利进行，以及制定过程中必要的差旅费、会务费、评审费、劳务费、印刷费、运输

费等支出，参编单位须资助一定的工作经费，以确保标准制定工作顺利完成。

4、具体收费标准秘书处会根据参加单位情况另行下发通知。在此提醒大家，协会标准参与单位的排序是按参加单位到款时间顺序排名的。

5、新制定的团体标准将作为国家标准、行业标准的补充，用于指导会员企业的绿色生产和智能制造。此团体标准为国家标准化管理委员会认可的行业标准，一经发布即可在中国橡胶网和国家标准化管理委员会官方网站（www.sac.gov.cn）上检索到。

这两项标准的制定对我国轮胎和轮胎模具行业的高质量发展具有重要意义。参与标准编制，企业可以在市场中占得先机，拥有规则的话语权，提升企业竞争力和影响力。请各单位高度重视，积极参与。

中橡协橡胶机械模具分会联系人：王晓丽（18909824072） 姜馨（13709856633）

中橡协橡胶机械模具分会邮箱：18909824072@163.com。

特此通知。

附件：《2025-参加中橡协团体标准制订项目意向表》。

中国橡胶工业协会橡胶机械模具分会

二〇二五年十月二十八日

抄报：中国橡胶工业协会技术经济委员会。

附件:

2025-参加中橡协团体标准制订项目意向表

参加协会标准项目名称 (请在相应栏内打√)		☐ 《轮胎模具 钢片》 ☐ 《轮胎模具管式气孔套》			
单位名称		联系人			
通讯地址		职 务			
E-mail		联系电话			
企业所属领域(√)	☐ 轮胎 ☐ 轮胎模具 ☐ 模具配套 ☐ 其它				
本单位在该领域所处地位					
企业主要产品或技术成果					
企业上年度营业收入 (万元)		利税总额 (万元)			
是否参加过国标、行标、团标制修订工作	☐ 否 ☐ 是 请列举:				
推荐参加标准起草人 (协会团体标准参编单位限 1 人参编)					
姓名	性别	职务	职称	专业	从事标准化工作经历
参加标准制订单位 (盖章): 参加单位负责人签字: 2025 年 月 日				中国橡胶工业协会橡胶机械模具分会 (盖章): 分会负责人签字: 2025 年 月 日	